

## CARACTERÍSTICAS DA IMPRESSORA.

- . Área de impressão Ø400mm x 700mm (altura)
- . Layer mínimo: 50 Microns
- . Velocidade de impressão: 300 mm/s
- . Câmara aquecida
- . Materiais: PLA; ABS; ASA; PETG; Nylon; Flex



### CONTACTOS.

#### ✉ MORADA

Rua da Zona Industrial de Ouriçosa, 125  
3720-592 UI - Oliveira de Azeméis

#### ☎ TELEFONE GERAL

(+351) 256 681 955

#### ☎ TELEFONE COMERCIAL

(+351) 256 681 957

#### @ E-MAIL

fluidotronica@fluidotronica.com

#### 📍 GPS

40° 49.737'N | 8° 29.807'W

### CÓDIGO QR



SIGA-NOS

### REDES SOCIAIS

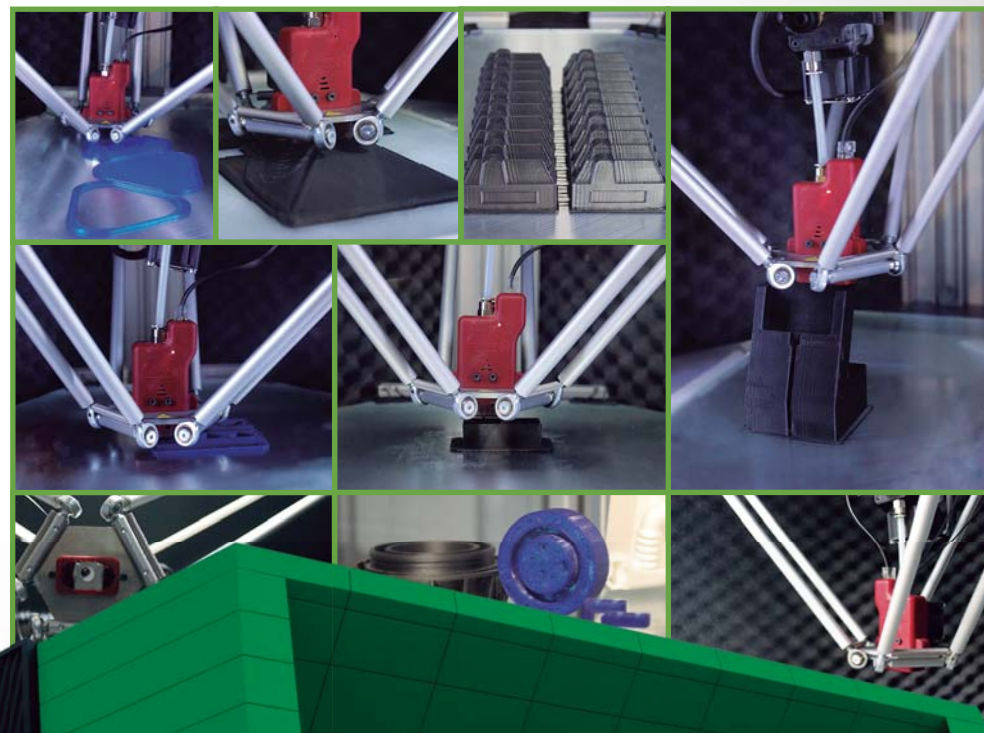
**f** facebook.com/fluidotronica

**t** twitter.com/fluidotronica

**in** linkedin.com/company/fluidotronica

**YouTube** youtube.com/fluidotronica

# a fluidotronica pode ajudar.



## IMPRESSÃO 3D.

WWW.FLUIDOTRONICA.COM

No sentido de apostar numa tecnologia de futuro e de abrir mais uma janela de oportunidades aos seus clientes, a Fluidotronica apresenta um novo serviço: a **impressão 3D**.

## SABIA QUE...

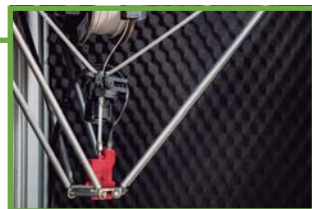
daqui a menos de 20 anos, um em cada dois produtos industriais será impresso em 3D? Desde peças de automóveis até protótipos de arquitetura, passando por roupa e calçado, próteses ou utensílios e brinquedos.

**Esta solução é a porta para um novo caminho, onde tudo o que sai da impressora é 100% personalizável.**

**CONTACTE-NOS PARA CONHECER MELHOR ESTE SERVIÇO!**

## VANTAGENS

- . Menores custos de trabalho
- . Menos desperdício de matéria-prima
- . Menos custos com erro humano
- . Menores custos com inventários
- . Prototipagem mais barata e produção mais simples



As grandes vantagens desta tecnologia que assentam na precisão que se consegue ter no desenho e na produção, no custo mais baixo de produzir uma peça única ou um protótipo, bem como na capacidade imediata de personalização.

A Fluidotronica tem disponível uma impressora 3D que tem como base o processo de impressão FDM (Fused Deposition Modeling). Este é o método mais comum e mais simples, que consiste numa impressão por adição, onde são impressas várias camadas em 2D, umas em cima da outra, até se formar um modelo em 3D. São utilizados filamentos que vão sendo moldados para formar o objeto desejado.

A resolução das peças impressas vai sempre depender da espessura de cada camada. Quanto mais pequena for, maior será a resolução final e menos imperfeições vão ser apresentadas no objeto final.

