

TC

MESAS INDEXADORAS DE POSIÇÕES FIXAS | MESA ROTATIVA INDEXADA TC



MESA ROTATIVA INDEXADA TC: CONFIÁVEL. DURANTE TODA A VIDA ÚTIL

GARANTIA ESTENDIDA

Ao usar um de nossos controles de mesa indexadora, o desgaste das lonas de freios é minimizado. Assim, a mesa rotativa indexada praticamente não precisa de manutenção durante toda a vida útil. E a garantia é estendida para quatro anos completos.



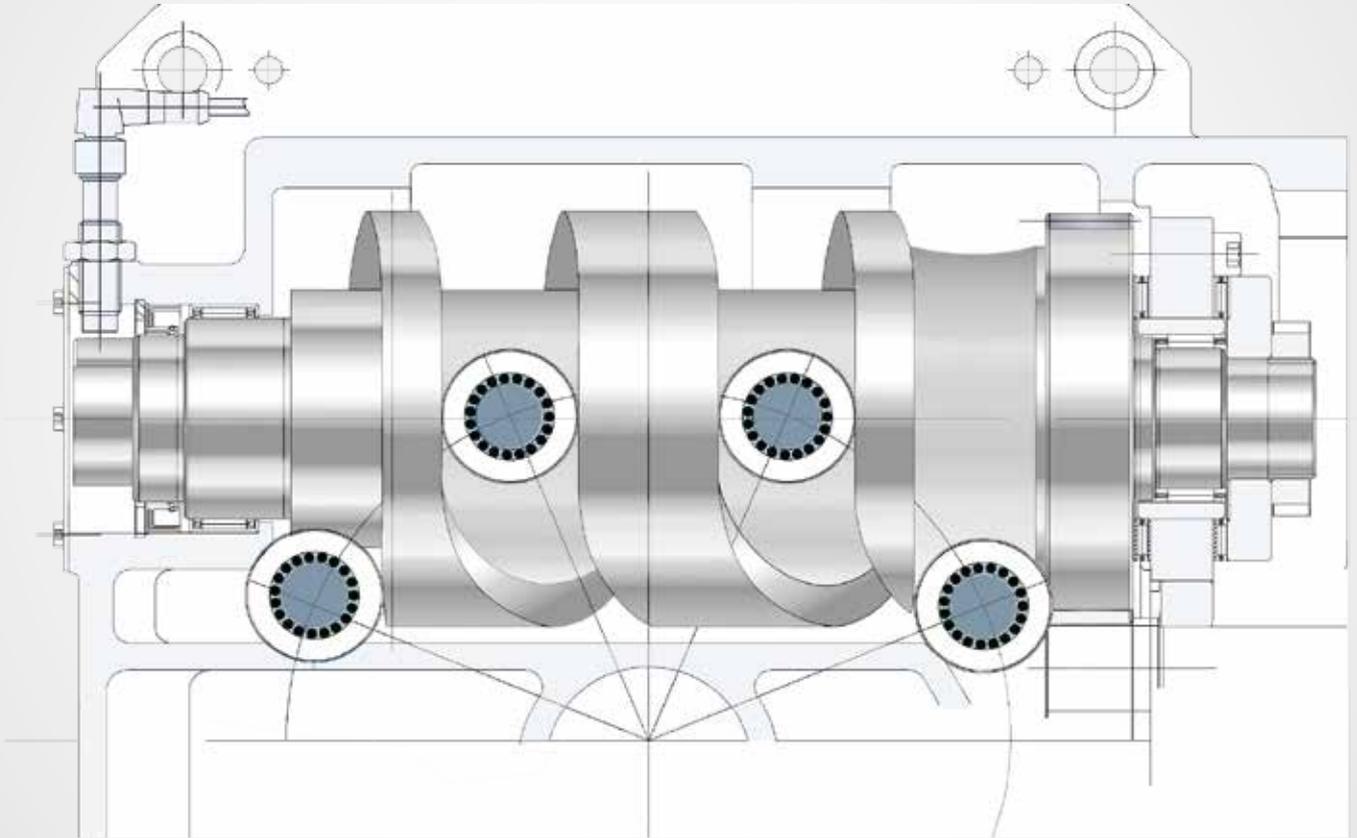


Máquina especial para um fornecedor automotivo: a montagem de anéis de vedação para bombas de injeção requer a mais alta precisão. A mesa rotativa indexada TC 150 com disco giratório adaptado garante isso.

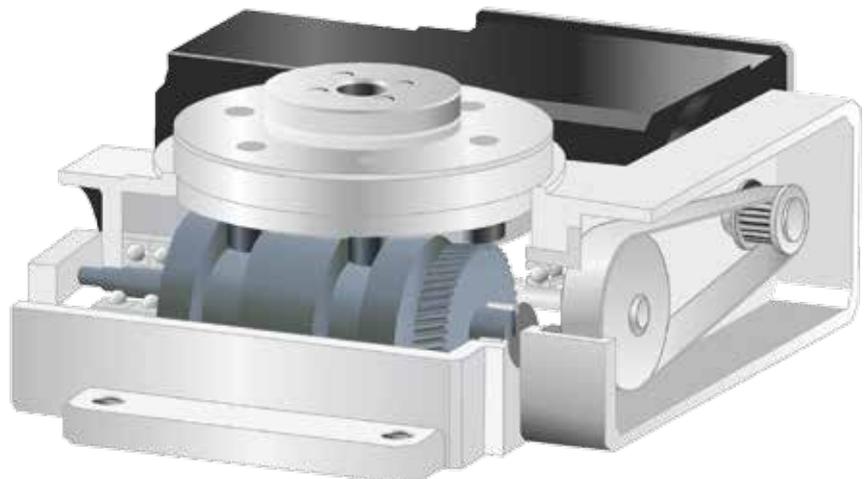
Uma das mesas rotativas indexadas mais confiáveis e robustas no mundo. O seu parceiro preferido na tecnologia de automação. Extrema durabilidade e rapidez muito elevada. Atualmente, já na terceira geração. Mesa indexadora robusta, com movimento suave sem trancos nem choques, e extrema durabilidade. Ao usar um controle de mesa indexadora da WEISS, nós aumentamos a garantia de uma anos para quatro anos.

VANTAGENS

- Peça central estacionária robusta
- Furo central grande
- Vedação do disco com junta anti-sujeira
- Posicionamento preciso e altamente resistente do disco
- Rolos de cames apoiados em rolamentos de agulha
- Carcaça de ferro fundido cinzento
- Disco rígido, superfície de fixação de fácil montagem
- Compensação eletrônica do desgaste (EWR)
- Alta precisão – sempre com certificado de teste



A TC é uma das mesas rotativas indexadas mais confiáveis e robustas no mundo. Nossos rolos de cames de acionamento têm o maior tamanho possível, utilizando o comprimento completo do came.



Os tempos de comutação mais curtos e uma vida útil extremamente longa – isso é alcançado através dos cames de acionamento extremamente precisos de nossa própria produção.

CUMPRE O PROMETIDO – ISSO É UMA PROMESSA.

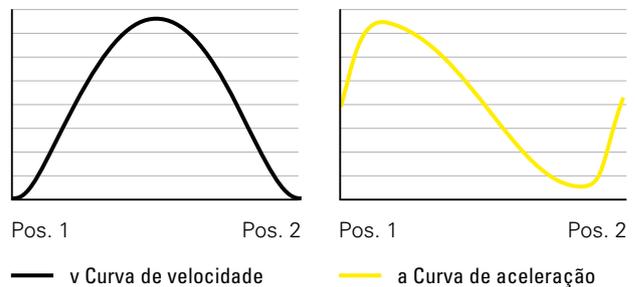
O APOIO CORRETO

Para alcançar a qualidade e confiabilidade máximas, mesmo sob carga, todos os rolamentos funcionam em banho de óleo, e os rolos de cames dos discos são apoiados em rolamentos de agulha.



MOVIMENTOS SUAVES

O caminho de rolamento curvilíneo senoidal modificado permite um movimento harmônico muito suave. Este é o pré-requisito para tempos de comutação mais curtos e uma vida útil mais longa.



TÃO FLEXÍVEL QUANTO SUA UTILIZAÇÃO

O acionamento é basculável para baixo. Você mesmo pode realizar a conversão.



A LINHA CLEANLINE: PARA SALAS LIMPAS

Disponível também com certificação de sala limpa: A TC 150T CL é certificada para o grau de pureza do ar 5, conforme a norma ISO 14644-1.





TC 120G

DADOS TÉCNICOS

Diâmetro máximo de montagem recomendado:	aprox. 600 mm	Posição de montagem:*	veja a página 47 – sob solicitação, também com a possibilidade de parafusamento a partir de cima (solicitar desenho)
Diâmetro do disco:	120 mm	Precisão de indexação (arc seg):	Posições 2-10: ± 45" Posições 12-20: ± 55", precisão maior de posicionamento sob solicitação
Sentido de rotação::	esquerda – direita ou alternado	Precisão de parada:	(no Ø 120 mm) Posições 2-10: ± 0,013 mm Posições 12-20: ± 0,016 mm
Posições:	2, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 16, 20, outras posições sob solicitação	Max. circularidade disco:	(no Ø 120 mm) 0,02 mm
Frequência de operações:	até aprox. 220 ciclos/min., dependendo do momento de inércia de massa e do ângulo de rotação	Max. concentricidade:	0,02 mm
Tensão:	230/400 V 50 Hz, 220/380 V 60 Hz Tensão especial sob solicitação	Paralelismo máximo da superfície do disco em relação ao apoio da carcaça:	(no Ø 120 mm) 0,04 mm
Potência de acionamento:	0,045 - 0,12 kW; BG 56		
Peso:	22 kg		

* No caso de posições de montagem invertidas, entrar em contato com a WEISS.

TC 120G

TABELA DE CARGA (no caso de cargas maiores ou tempos de comutação mais prolongados, procure nossa consultoria.)

Posições		Nível de velocidade										
		s	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
2	J _{max}	-	-	-	0,06	0,1	0,174	0,285	0,505	1,15	2,03	4,94
	t _s	-	-	-	0,41	0,51	0,63	0,78	0,99	1,42	1,81	2,66
4	J _{max}	-	0,1 *	0,19	0,29	0,47	0,67	1,25	1,95	5,11	8,95	19,5
	t _s	-	0,24 *	0,31	0,37	0,46	0,57	0,70	0,89	1,28	1,63	2,39
5	J _{max}	-	0,16 *	0,33	0,5	0,808	1,05	1,95	3	8,7	14,1	30,5
	t _s	-	0,24 *	0,31	0,37	0,46	0,57	0,70	0,89	1,28	1,63	2,39
6	J _{max}	0,136 *	0,23 *	0,408	0,62	1	1,5	2,70	4,4	10,7	18,8	44
	t _s	0,21 *	0,24 *	0,31	0,37	0,46	0,57	0,70	0,89	1,28	1,63	2,39
8	J _{max}	0,248 *	0,41 *	0,85	1,28	2,07	2,7	5	7,8	21,4	34,9	75,5
	t _s	0,21 *	0,24 *	0,31	0,37	0,46	0,57	0,70	0,89	1,28	1,63	2,39
10	J _{max}	0,35 *	0,57 *	1	1,51	2,44	4,08	6,55	10,7	21,8	35,5	76,8
	t _s	0,21 *	0,24 *	0,31	0,37	0,46	0,57	0,70	0,89	1,28	1,63	2,39
12	J _{max}	-	-	-	-	0,47 *	0,67	1,25	1,95	5,08	8,9	19,6
	t _s	-	-	-	-	0,22 *	0,27	0,34	0,43	0,61	0,78	1,15
16	J _v	-	-	-	-	0,55 *	0,92	1,49	2,6	5,9	10,3	25,2
	t _s	-	-	-	-	0,22 *	0,27	0,34	0,43	0,61	0,78	1,15
20	J _{max}	-	-	-	-	0,86 *	1,44	2,32	4,06	9,2	16,1	35,5
	t _s	-	-	-	-	0,22 *	0,27	0,34	0,43	0,61	0,78	1,15

J = momento de inércia de massa máx. permitido (kgm²) t_s = tempo de comutação (segundos). Dependendo do tamanho do motor, do sistema eletrônico usado e dos ajustes para a otimização do tempo, o tempo de comutação é medido, desde o sinal de início até o aviso elétrico de posição, em aprox. 80 até 130 ms a mais do que o valor da tabela. *EF2 - Controle recomendado para a compensação do desgaste das lonas de freio (veja a página 58).

Nota sobre os tempos de comutação.

O tempo de rotação real medido (desde o sinal de início até o aviso elétrico de posição) é composto pelo tempo de movimento de rotação, indicado na tabela, juntamente com os tempos de perda relacionados ao tipo. Um fator importante são os tempos de processamento de sinal elétrico, filtros de entrada, tempos de inatividade mecânica dos motores, bem como o ajuste e a otimização da posição de início ideal.

DADOS DE CARGA (para a peça central estacionária)



momento de tombamento permitido na peça central

150 Nm



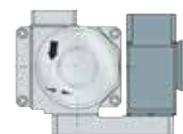
força radial permitida na peça central

2000 N



força permitida agindo verticalmente na peça central

3000 N



torque permitido na peça central

120 Nm

DADOS DE CARGA (para o disco giratório)



momento de tombamento permitido no disco indexador bloqueado

200 Nm



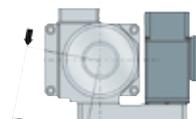
força radial permitida no disco indexador bloqueado

2000 N



força de trabalho permitida (agindo verticalmente no disco indexador bloqueado dentro do Ø nominal)

3300 N

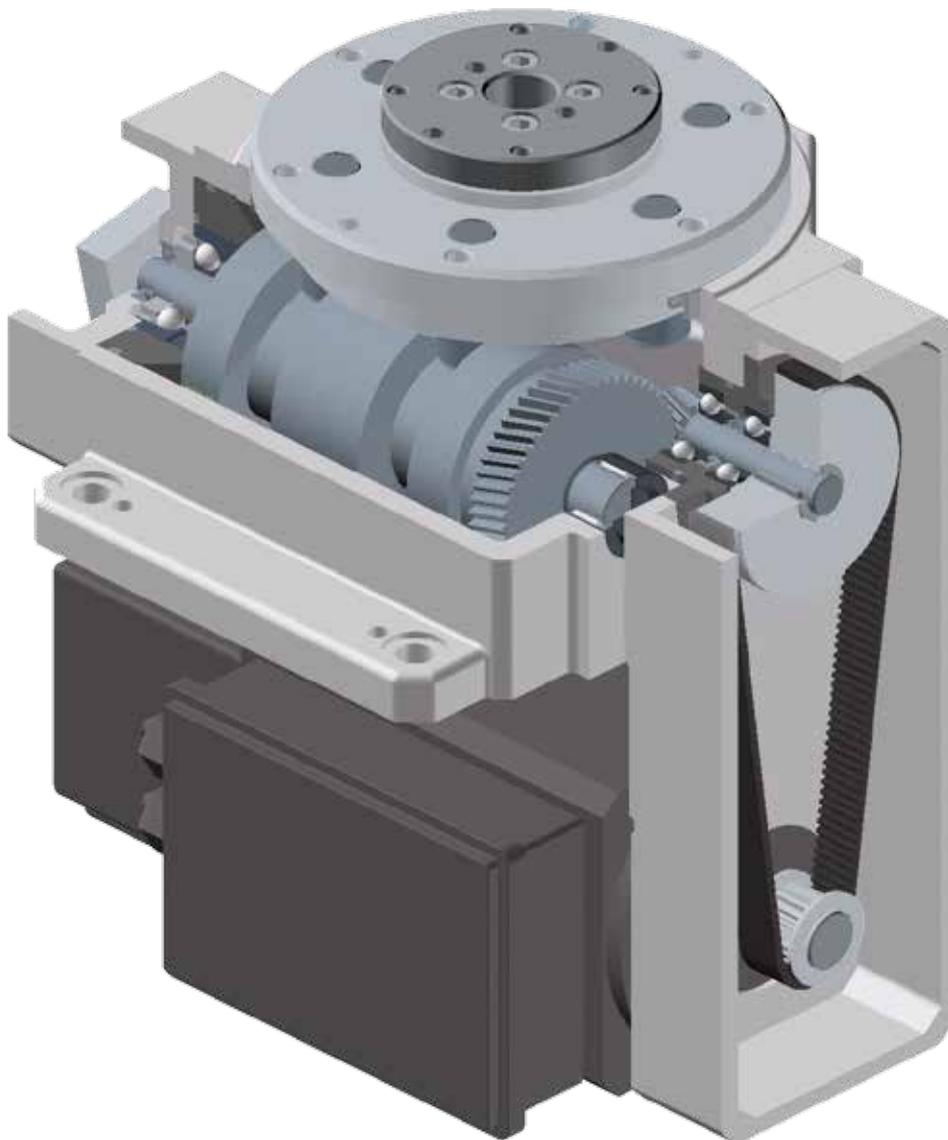


torque permitido no disco indexador bloqueado

120 Nm

Cargas combinadas somente após inspeção realizada pela WEISS.

TC 120G (a representação esquemática mostra uma TC150T)





TC 150T

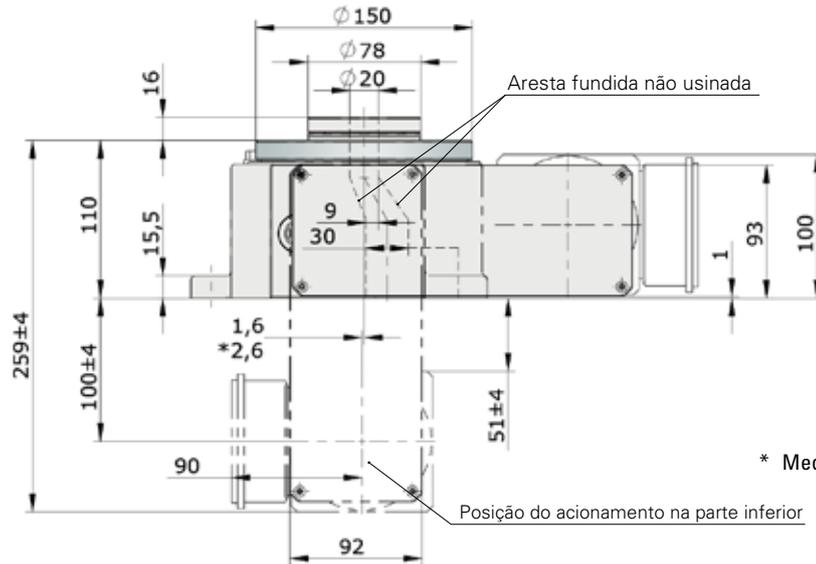
DADOS TÉCNICOS

Diâmetro máximo de montagem recomendado:	aprox. 800 mm	Posição de montagem:*	veja a página 47
Diâmetro do disco:	150 mm	Precisão de indexação (arc seg):	Posições 2-12: ± 30" Posições 16-24: ± 45" precisão maior de posicionamento sob solicitação
Sentido de rotação:	esquerda – direita ou alternado	Precisão de parada:	(no Ø 150 mm) Posições 2-12: ± 0,011 mm Posições 16-24: ± 0,016 mm
Posições:	2, 3, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, outras posições sob solicitação	Max. circularidade do disco:	(no Ø 150 mm) 0,01 mm
Frequência de operações:	até aprox. 230 ciclos/min., dependendo do momento de inércia de massa e ângulo de rotação	Max. concentricidade:	0,01 mm
Tensão:	230/400 V 50 Hz, 220/380 V 60 Hz, Tensão especial sob solicitação	Paralelismo máximo da superfície do disco em relação ao apoio da carcaça:	(no Ø 150 mm) 0,03 mm
Potência de acionamento:	0,045 - 0,12 kW; BG 56	Ø interno mínimo da base giratória:	80 mm
Peso:	23 kg		

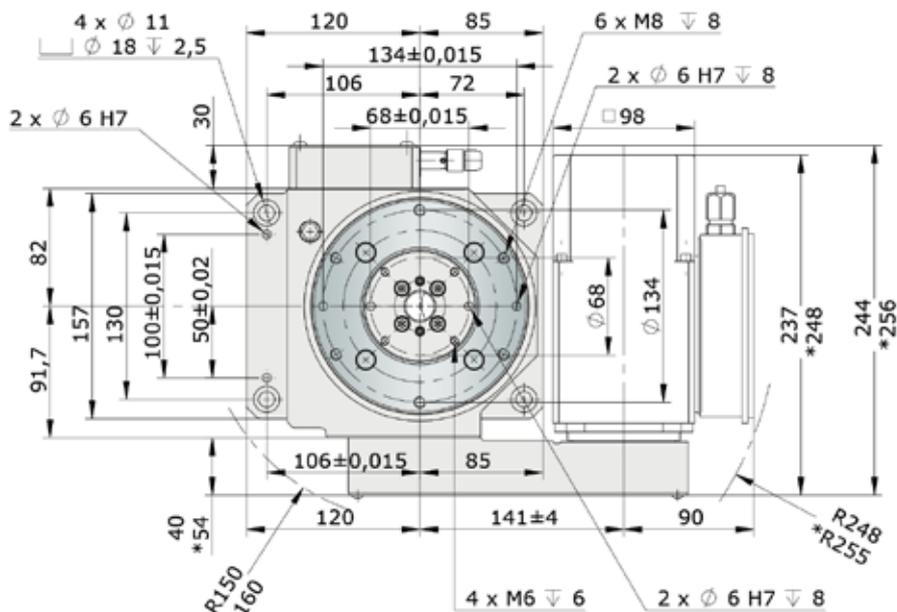
* No caso de posições de montagem invertidas, entrar em contato com a WEISS.

DIMENSÕES

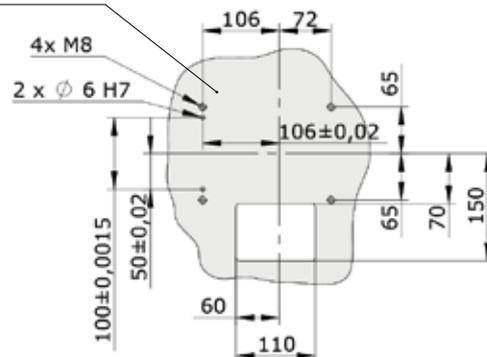
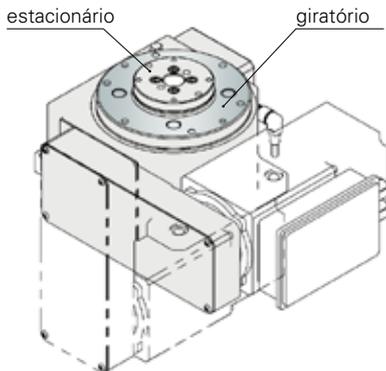
Caso você deseje realizar trabalhos de perfuração posteriores na mesa indexadora, consulte conosco as profundidades de perfuração permitidas. A posição exibida do disco giratório corresponde à posição básica da mesa indexadora (estado de fornecimento).



* Medida nos níveis de velocidade: h, i, j



Esquema de perfuração com recorte de montagem no acionamento na parte inferior



Tolerância máxima de torção entre a peça central e o disco giratório: $\pm 180''$

Tolerância máxima de torção entre o disco giratório e a carcaça com mesa: $\pm 120''$

Nota: Manter o motor e o freio acessíveis para o serviço de assistência técnica!

TC 150T

TABELA DE CARGA (no caso de cargas maiores ou tempos de comutação mais prolongados, procure nossa consultoria.)

Posições		Nível de velocidade										
		s	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
2	J _{max}	-	-	-	0,09	0,149	0,255	0,415	0,73	1,67	2,93	7,12
	t _s	-	-	-	0,43	0,53	0,66	0,81	1,03	1,47	1,88	2,76
3	J _{max}	-	-	-	0,14	0,23	0,39	0,63	1,1	2,53	4,43	10,7
	t _s	-	-	-	0,43	0,53	0,66	0,81	1,03	1,47	1,88	2,76
4	J _{max}	-	0,11 *	0,23	0,37	0,59	0,75	1,4	2,17	6,4	11,3	26,4
	t _s	-	0,25 *	0,32	0,39	0,47	0,59	0,73	0,93	1,33	1,69	2,49
6	J _{max}	0,155 *	0,26 *	0,53	0,8	1,29	1,69	3,15	4,9	13,9	24,3	59
	t _s	0,21 *	0,25 *	0,32	0,39	0,47	0,59	0,73	0,93	1,33	1,69	2,49
8	J _{max}	0,28 *	0,46 *	0,96	1,62	2,61	3,02	5,61	8,71	25,3	48,8	105
	t _s	0,21 *	0,25 *	0,32	0,39	0,47	0,59	0,73	0,93	1,33	1,69	2,49
10	J _{max}	0,44 *	0,72 *	1,42	2,14	3,45	4,72	8,80	13,5	36,8	61	132
	t _s	0,21 *	0,25 *	0,32	0,39	0,47	0,59	0,73	0,93	1,33	1,69	2,49
12	J _{max}	0,64 *	1,04 *	1,82	2,75	4,42	6,8	11,9	19,8	45,2	73,4	158
	t _s	0,21 *	0,25 *	0,32	0,39	0,47	0,59	0,73	0,93	1,33	1,69	2,49
16	J _v	-	-	-	0,55	0,88	1,34	2,4	3,9	9,5	16,7	40,6
	t _s	-	-	-	0,19	0,23	0,29	0,35	0,45	0,64	0,81	1,20
20	J _v	-	-	-	0,69	1,11	1,86	3,01	5,26	11,95	20,9	50,7
	t _s	-	-	-	0,19	0,23	0,29	0,35	0,45	0,64	0,81	1,20
24	J _{max}	-	-	-	0,83 *	1,33 *	2,24	3,61	6,3	14,35	25,1	60,90
	t _s	-	-	-	0,19 *	0,23 *	0,29	0,35	0,45	0,64	0,81	1,20

J = momento de inércia de massa máx. permitido (kgm²) t_s = tempo de comutação (segundos). Dependendo do tamanho do motor, do sistema eletrônico usado e dos ajustes para a otimização do tempo, o tempo de comutação é medido, desde o sinal de início até o aviso elétrico de posição, em aprox. 80 até 130 ms a mais do que o valor da tabela. *EF2 - Controle recomendado para a compensação do desgaste das lonas de freio (veja a página 58).

Nota sobre os tempos de comutação.

O tempo de rotação real medido (desde o sinal de início até o aviso elétrico de posição) é composto pelo tempo de movimento de rotação, indicado na tabela, juntamente com os tempos de perda relacionados ao tipo. Um fator importante são os tempos de processamento de sinal elétrico, filtros de entrada, tempos de inatividade mecânica dos motores, bem como o ajuste e a otimização da posição de início ideal.

DADOS DE CARGA (para a peça central estacionária)



momento de tombamento permitido na peça central

200 Nm



força radial permitida na peça central

2500 N

força permitida agindo verticalmente na peça central

3500 N



torque permitido na peça central

150 Nm

DADOS DE CARGA (para o disco giratório)



momento de tombamento permitido no disco indexador bloqueado

500 Nm

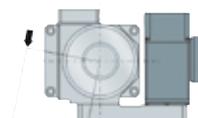


força radial permitida no disco indexador bloqueado

6000 N

força de trabalho permitida (agindo verticalmente no disco indexador bloqueado dentro do Ø nominal)

5500 N

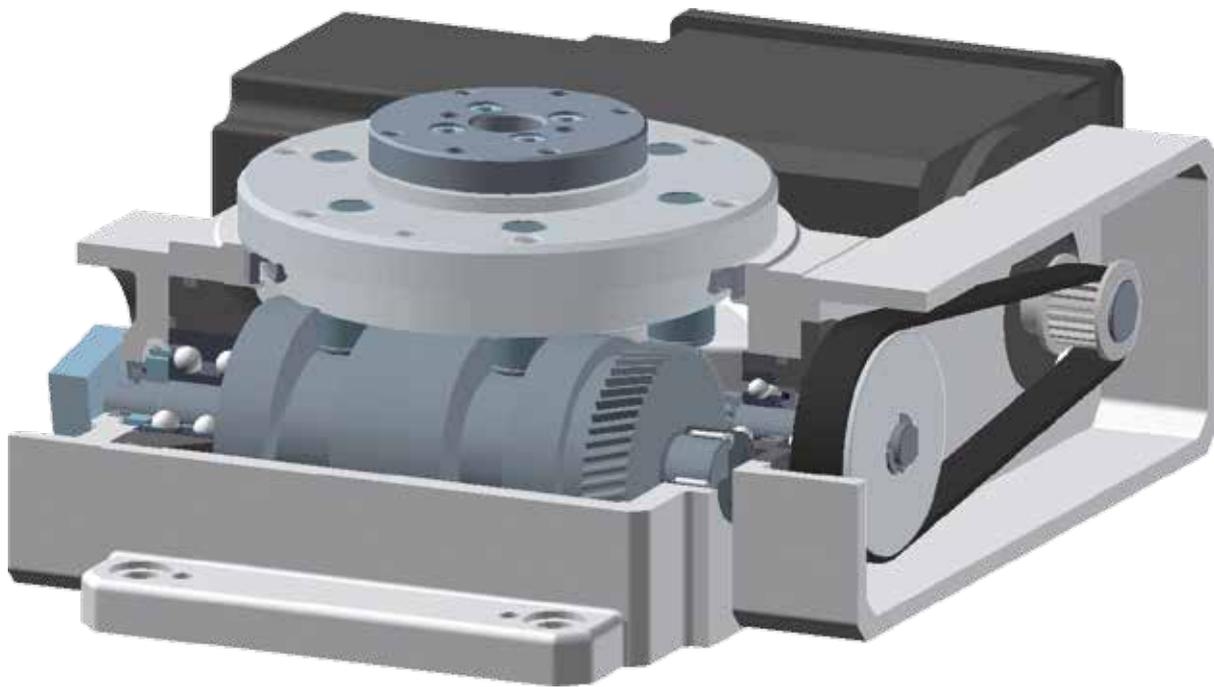


torque permitido no disco indexador bloqueado

150 Nm

Cargas combinadas somente após inspeção realizada pela WEISS.

TC 150T





TC 220T

DADOS TÉCNICOS

Diâmetro máximo de montagem recomendado:	aprox. 1100 mm	Precisão de indexação (arc seg):	Posições 2-12: ± 20" Posições 16-24: ± 30" Posições 30-36: ± 40" precisão maior de posicionamento sob solicitação
Diâmetro do disco:	220 mm	Precisão de parada:	(no Ø 220 mm) Posições 2-12: ± 0,011 mm Posições 16-24: ± 0,016 mm Posições 30-36: ± 0,021 mm
Sentido de rotação:	esquerda – direita ou alternado	Max. circularidade do disco:	(no Ø 220 mm) 0,01 mm
Posições:	2, 3, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 30, 36, outras posições sob solicitação	Max. circularidade do disco:	0,01 mm
Frequência de operações:	até aprox. 220 ciclos/min., dependendo do momento de inércia de massa e do ângulo de rotação	Paralelismo máximo da superfície do disco em relação ao apoio da carcaça:	(no Ø 220 mm) 0,03 mm
Tensão:	230 / 400 V 50 Hz, 220 / 380 V 60 Hz, Tensão especial sob solicitação	Ø interno mínimo da base giratória:	96 mm
Potência de acionamento:	0,045 - 0,37 kW; BG 56/63/71		
Peso:	44 kg		
Posição de montagem:*	veja a página 47		

* No caso de posições de montagem invertidas, entrar em contato com a WEISS.

TC 220T

TABELA DE CARGA (no caso de cargas maiores ou tempos de comutação mais prolongados, procure nossa consultoria.)

Posições		Nível de velocidade													
		b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
2	J _{max}	-	-	0,15	0,36	0,58	0,76	1,3	2,02	3,55	9,6	13,30	35,6	96	167
	t _s	-	-	0,35	0,50	0,60	0,67	0,84	1,02	1,30	1,99	2,30	3,53	5,42	6,91
3	J _{max}	-	0,18 *	0,3	0,69	1,09	1,43	2,41	3,73	6,54	17,65	24,55	65,5	176	308
	t _s	-	0,29 *	0,35	0,50	0,60	0,67	0,84	1,02	1,30	1,99	2,30	3,53	5,42	6,91
4	J _{max}	0,12 *	0,24 *	0,46	1,34	2,38	3,36	6,6	11,6	17,3	31,5	48,5	144	340	552
	t _s	0,22 *	0,26 *	0,32	0,45	0,54	0,61	0,76	0,92	1,17	1,80	2,07	3,17	4,88	6,22
6	J _{max}	0,31 *	0,58 *	1,06	3,05	5,4	7,6	14,9	24,9	26	70,9	109	324	765	1240
	t _s	0,22 *	0,26 *	0,32	0,45	0,54	0,61	0,76	0,92	1,17	1,80	2,07	3,17	4,88	6,22
8	J _{max}	0,58 *	1,06 *	1,92	5,44	9,63	13,55	19,05	33,5	46,2	126	195	495	1170	1900
	t _s	0,22 *	0,26 *	0,32	0,45	0,54	0,61	0,76	0,92	1,17	1,80	2,07	3,17	4,88	6,22
10	J _{max}	0,92 *	1,67 *	3,01	8,48	14,55	18,88	29,8	48,7	72	192	257	600	1420	2300
	t _s	0,22 *	0,26 *	0,32	0,45	0,54	0,61	0,76	0,92	1,17	1,80	2,07	3,17	4,88	6,22
12	J _{max}	1,34 *	2,41 *	4,35	10,7	16	20,1	31,5	45,9	74,6	176,4	235,2	551	1300	2110
	t _s	0,22 *	0,26 *	0,32	0,45	0,54	0,61	0,76	0,92	1,17	1,80	2,07	3,17	4,88	6,22
16	J _v	-	-	-	2 *	3,1 *	4,03	6,74	9,95	18,2	49,1	68,30	182	490	855
	t _s	-	-	-	0,22 *	0,26 *	0,29	0,37	0,44	0,56	0,86	1,00	1,53	2,35	2,99
20	J _v	-	-	-	3,05 *	4,72 *	6,14	10,2	15,6	27,7	68,1	90,9	213	500	815
	t _s	-	-	-	0,22 *	0,26 *	0,29	0,37	0,44	0,56	0,86	1,00	1,53	2,35	2,99
24	J _v	-	-	-	3,67 *	5,68 *	7,38 *	12,35	19	33,3	81,7	109	255	600	980
	t _s	-	-	-	0,22 *	0,26 *	0,29 *	0,37	0,44	0,56	0,86	1,00	1,53	2,35	2,99
30	J _v	-	-	-	-	-	3,59 *	6,01 *	9,29 *	16,2	43,7	60,9	162	420	680
	t _s	-	-	-	-	-	0,19 *	0,24 *	0,29 *	0,37	0,57	0,65	1,00	1,54	1,96
36	J _{max}	-	-	-	-	-	4,32 *	7,23 *	11,15*	19,5	52	69,5	163	385	625
	t _s	-	-	-	-	-	0,19 *	0,24 *	0,29 *	0,37	0,57	0,65	1,00	1,54	1,96

Cargas ao usar o motor BG 71

Posições		Nível de velocidade													
		b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
4	J _{max}	0,19 *	0,37 *	0,69	1,97	3,5	4,61	-	-	-	-	-	-	-	-
	t _s	0,22 *	0,26 *	0,32	0,45	0,54	0,61	-	-	-	-	-	-	-	-
6	J _{max}	0,48 *	0,87 *	1,59	4,53	7,45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	t _s	0,22 *	0,26 *	0,32	0,45	0,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	J _{max}	0,87 *	1,58 *	2,85	6,92	10,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	t _s	0,22 *	0,26 *	0,32	0,45	0,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	J _{max}	1,37 *	2,48 *	4,24	9,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	t _s	0,22 *	0,26 *	0,32	0,45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	J _{max}	1,96 *	3,08 *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	t _s	0,22 *	0,26 *	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

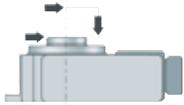
J = momento de inércia de massa máx. permitido (kgm²) t_s = tempo de comutação (segundos). Dependendo do tamanho do motor, do sistema eletrônico usado e dos ajustes para a otimização do tempo, o tempo de comutação é medido, desde o sinal de início até o aviso elétrico de posição, em aprox. 80 até 130 ms a mais do que o valor da tabela. *EF2 - Controle recomendado para a compensação do desgaste das lonas de freio (veja a página 58).

Os valores da tabela 2 são indicados para o momento de massa máxima admissível de inércia ao usar carga do motor tamanho 71.

Nota sobre os tempos de comutação

O tempo de rotação real medido (desde o sinal de início até o aviso elétrico de posição) é composto pelo tempo de movimento de rotação, indicado na tabela, juntamente com os tempos de perda relacionados ao tipo. Um fator importante são os tempos de processamento de sinal elétrico, filtros de entrada, tempos de inatividade mecânica dos motores, bem como o ajuste e a otimização da posição de início ideal.

DADOS DE CARGA (para a peça central estacionária)

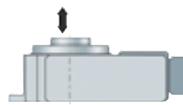


momento de tombamento permitido na peça central

300 Nm

força radial permitida na peça central

4000 N



força permitida agindo verticalmente na peça central

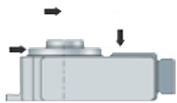
5000 N



torque permitido na peça central

200 Nm

DADOS DE CARGA (para o disco giratório)



momento de tombamento permitido no disco indexador bloqueado

700 Nm

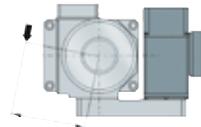
força radial permitida no disco indexador bloqueado

8000 N



força de trabalho permitida (agindo verticalmente no disco indexador bloqueado dentro do Ø nominal)

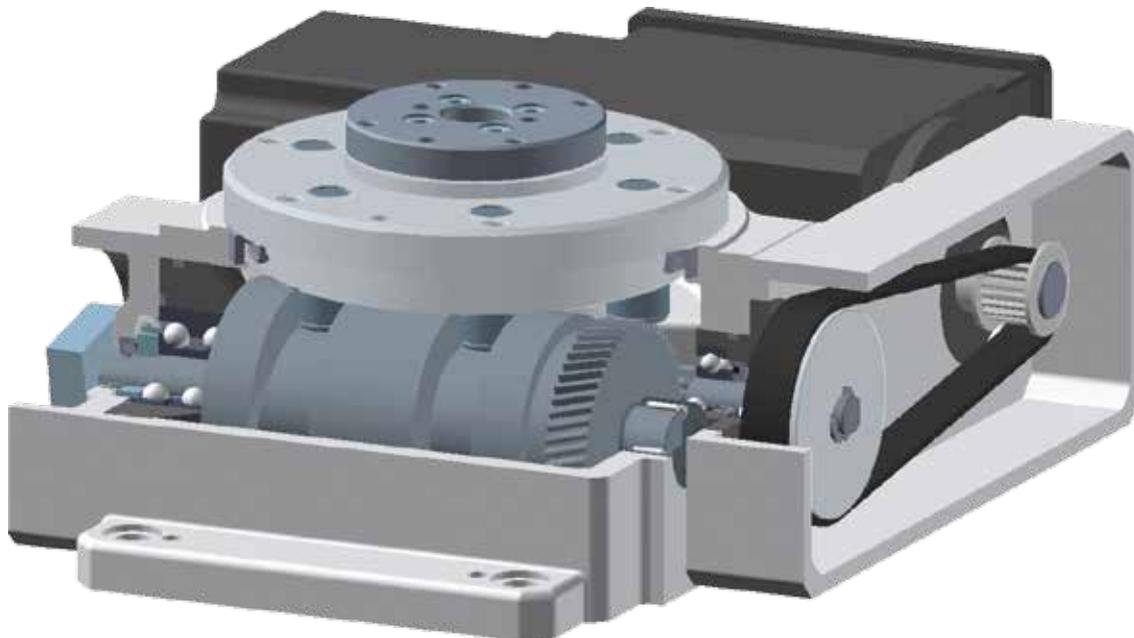
7500 N



torque permitido no disco indexador bloqueado

200 Nm

Cargas combinadas somente após inspeção realizada pela WEISS.





TC 320T

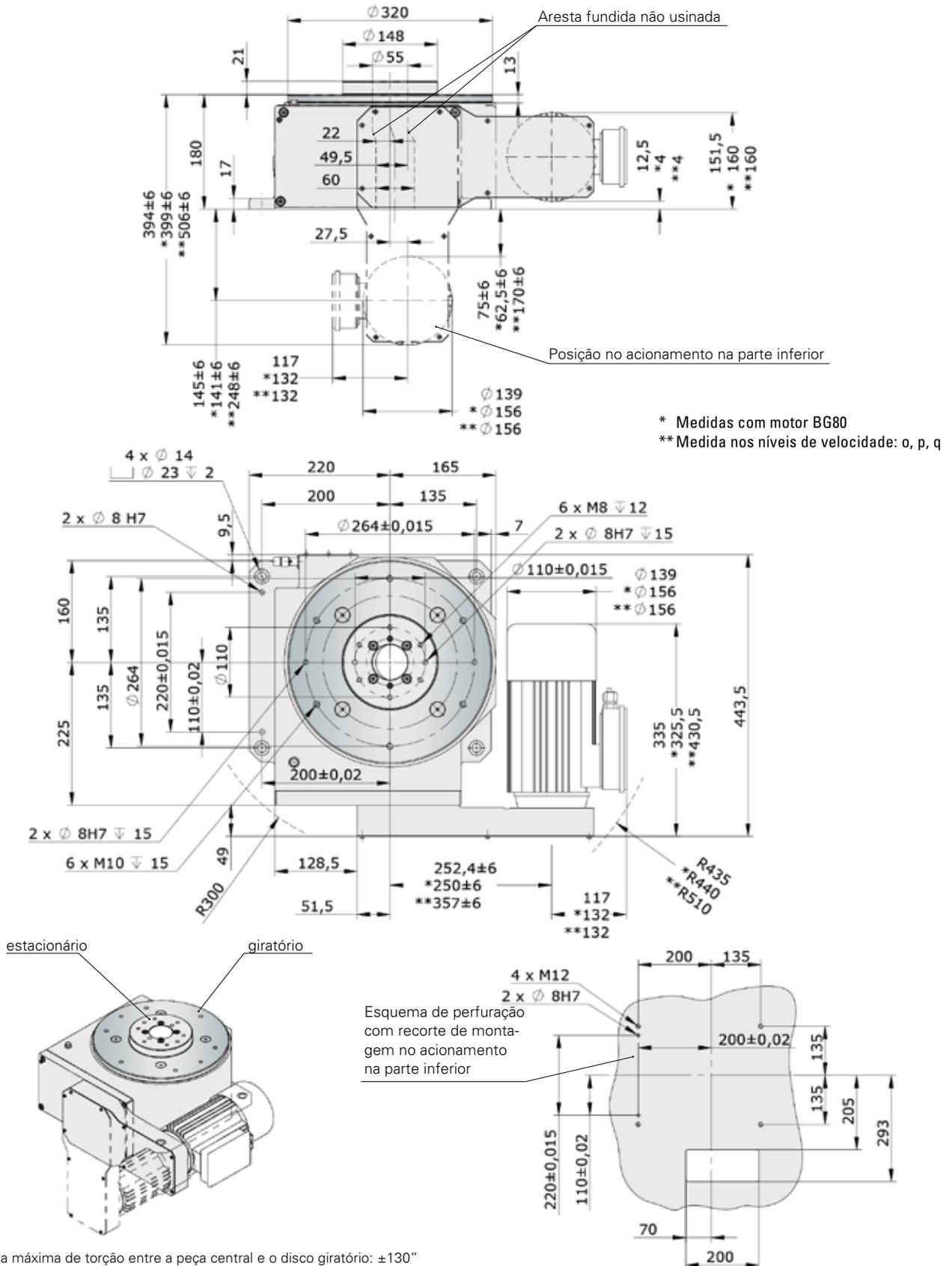
DADOS TÉCNICOS

Diâmetro máximo de montagem recomendado:	aprox. 1400 mm	Precisão de indexação (arc seg):	Posições 2-12: ± 20" Posições 16-24: ± 30" Posições 30-36: ± 35" precisão maior de posicionamento sob solicitação
Diâmetro do disco:	320 mm	Precisão de parada:	(no Ø 320 mm) Posições 2-12: ± 0,016 mm Posições 16-24: ± 0,023 mm Posições 30-36: ± 0,027 mm
Sentido de rotação:	esquerda – direita ou alternado	Max. circularidade do disco:	(no Ø 320 mm) 0,01 mm
Posições:	2, 3, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 30, 36, outras posições sob solicitação	Max. circularidade:	0,01 mm
Frequência de operações:	até aprox. 200 ciclos/min., dependendo do momento de inércia de massa e do ângulo de rotação	Paralelismo máximo da superfície do disco em relação ao apoio da carcaça:	(no Ø 320 mm) 0,03 mm
Tensão:	230/400 V 50 Hz, 220/380 V 60 Hz, Tensão especial sob solicitação	Ø interno mínimo da base giratória:	150 mm
Potência de acionamento:	0,18 - 1,1 kW; BG 71/80		
Peso:	112 kg		
Posição de montagem:*	veja a página 47		

* No caso de posições de montagem invertidas, entrar em contato com a WEISS.

DIMENSÕES

Caso você deseje realizar trabalhos de perfuração posteriores na mesa indexadora, consulte conosco as profundidades de perfuração permitidas. A posição exibida do disco giratório corresponde à posição básica da mesa indexadora (estado de fornecimento).



Tolerância máxima de torção entre a peça central e o disco giratório: ±130"
 Tolerância máxima de torção entre o disco giratório e a carcaça com mesa: ±80"
Nota: Manter o motor e o freio acessíveis para o serviço de assistência técnica!

TC 320T

TABELA DE CARGA (no caso de cargas maiores ou tempos de comutação mais prolongados, procure nossa consultoria.)

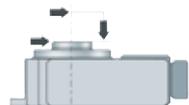
Posições		Nível de velocidade																	
		s	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q
2	J _{max}	-	-	-	-	-	2,67	3,51	4,3	6,27	9,79	18	27,3	36,6	72	95,5	106	143	214
	t _s	-	-	-	-	-	0,61	0,69	0,75	0,89	1,06	1,37	1,64	2,07	2,64	3,04	3,3	3,72	4,55
3	J _{max}	-	-	-	-	3,15	4,26	5,58	6,81	10,3	15,3	28,1	42,6	72,8	127	175	212	280	446
	t _s	-	-	-	-	0,54	0,61	0,69	0,75	0,89	1,06	1,37	1,64	2,07	2,64	3,04	3,3	3,72	4,55
4	J _{max}	1,62 *	2,95 *	4,59	5,6	7,33	9,83	11,8	15,2	23,4	31,8	58,1	83,4	109	215	285	318	427	640
	t _s	0,3 *	0,36 *	0,42	0,45	0,51	0,57	0,64	0,7	0,83	0,99	1,28	1,53	1,93	2,46	2,83	3,08	3,47	4,25
6	J _{max}	3,9 *	6,89 *	9,57	11,6	15,1	20,2	26,2	31,9	48	71,1	129	187	246	485	641	716	961	1440
	t _s	0,3 *	0,36 *	0,42	0,45	0,51	0,57	0,64	0,7	0,83	0,99	1,28	1,53	1,93	2,46	2,83	3,08	3,47	4,25
8	J _{max}	7,1 *	12,4 *	18,97	24,2	31,4	42	54,4	66,1	98,4	128	233	334	439	862	1140	1270	1700	2560
	t _s	0,3 *	0,36 *	0,42	0,45	0,51	0,57	0,64	0,7	0,83	0,99	1,28	1,53	1,93	2,46	2,83	3,08	3,47	4,25
10	J _{max}	10 *	17,19 *	23,7	28,8	37,5	50	64,8	78,7	118	174	318	456	615	1170	1550	1780	2330	3500
	t _s	0,29 *	0,35 *	0,4	0,44	0,49	0,55	0,62	0,67	0,8	0,95	1,24	1,48	1,87	2,38	2,73	2,97	3,35	4,1
12	J _{max}	13,5 *	20,7 *	28,6	34,7	45,1	60,1	77,9	94,7	142	210	382	547	871	1410	1860	2200	2800	4200
	t _s	0,29 *	0,35 *	0,4	0,44	0,49	0,55	0,62	0,67	0,8	0,95	1,24	1,48	1,87	2,38	2,73	2,97	3,35	4,1
16	J _v	-	-	-	-	8,15 *	10,9 *	14,2	17,2	26	38,5	70,4	105	138	271	359	400	538	806
	t _s	-	-	-	-	0,22 *	0,25 *	0,28	0,3	0,36	0,42	0,55	0,66	0,83	1,06	1,21	1,32	1,49	1,82
20	J _v	-	-	-	-	12,29 *	16,4 *	21,3	25,9	37,7	57,7	105	159	215	424	561	626	841	1260
	t _s	-	-	-	-	0,22 *	0,25 *	0,28	0,3	0,36	0,42	0,55	0,66	0,83	1,06	1,21	1,32	1,49	1,82
24	J _v	-	-	-	-	-	17,24 *	22,3	27,2	40,9	60,5	110	167	285	498	686	872	1100	1650
	t _s	-	-	-	-	-	0,25 *	0,28	0,3	0,36	0,42	0,55	0,66	0,83	1,06	1,21	1,32	1,49	1,82
30	J _v	-	-	-	-	-	-	-	14,16 *	21,3 *	31,6	57,7	87,5	143	260	359	418	560	840
	t _s	-	-	-	-	-	-	-	0,2 *	0,24 *	0,28	0,37	0,44	0,55	0,7	0,81	0,88	0,99	1,21
36	J _{max}	-	-	-	-	-	-	-	17,03 *	25,6 *	37,9	69,3	103	179	308	431	581	738	1100
	t _s	-	-	-	-	-	-	-	0,2 *	0,24 *	0,28	0,37	0,44	0,55	0,7	0,81	0,88	0,99	1,21

J = momento de inércia de massa máx. permitido (kgm²) t_s = tempo de comutação (segundos). Dependendo do tamanho do motor, do sistema eletrônico usado e dos ajustes para a otimização do tempo, o tempo de comutação é medido, desde o sinal de início até o aviso elétrico de posição, em aprox. 80 até 130 ms a mais do que o valor da tabela. *EF2 - Controle recomendado para a compensação do desgaste das lonas de freio (veja a página 58).

Nota sobre os tempos de comutação:

O tempo de rotação real medido (desde o sinal de início até o aviso elétrico de posição) é composto pelo tempo de movimento de rotação indicado nas tabelas e os tempos de perda relacionados ao tipo. Um fator importante são os tempos de processamento de sinal elétrico, filtros de entrada, tempos de inatividade mecânica dos motores, bem como o ajuste e a otimização da posição de início ideal.

DADOS DE CARGA (para a peça central estacionária)



momento de tombamento permitido na peça central

1800 Nm

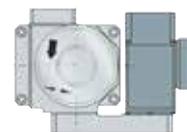


força radial permitida na peça central

10000 N

força permitida agindo verticalmente na peça central

18000 N



torque permitido na peça central

800 Nm

DADOS DE CARGA (para o disco giratório)



momento de tombamento permitido no disco indexador bloqueado

2250 Nm

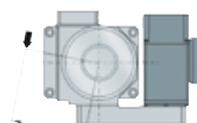


força radial permitida no disco indexador bloqueado

15000 N

força de trabalho permitida (agindo verticalmente no disco indexador bloqueado dentro do Ø nominal)

15000 N

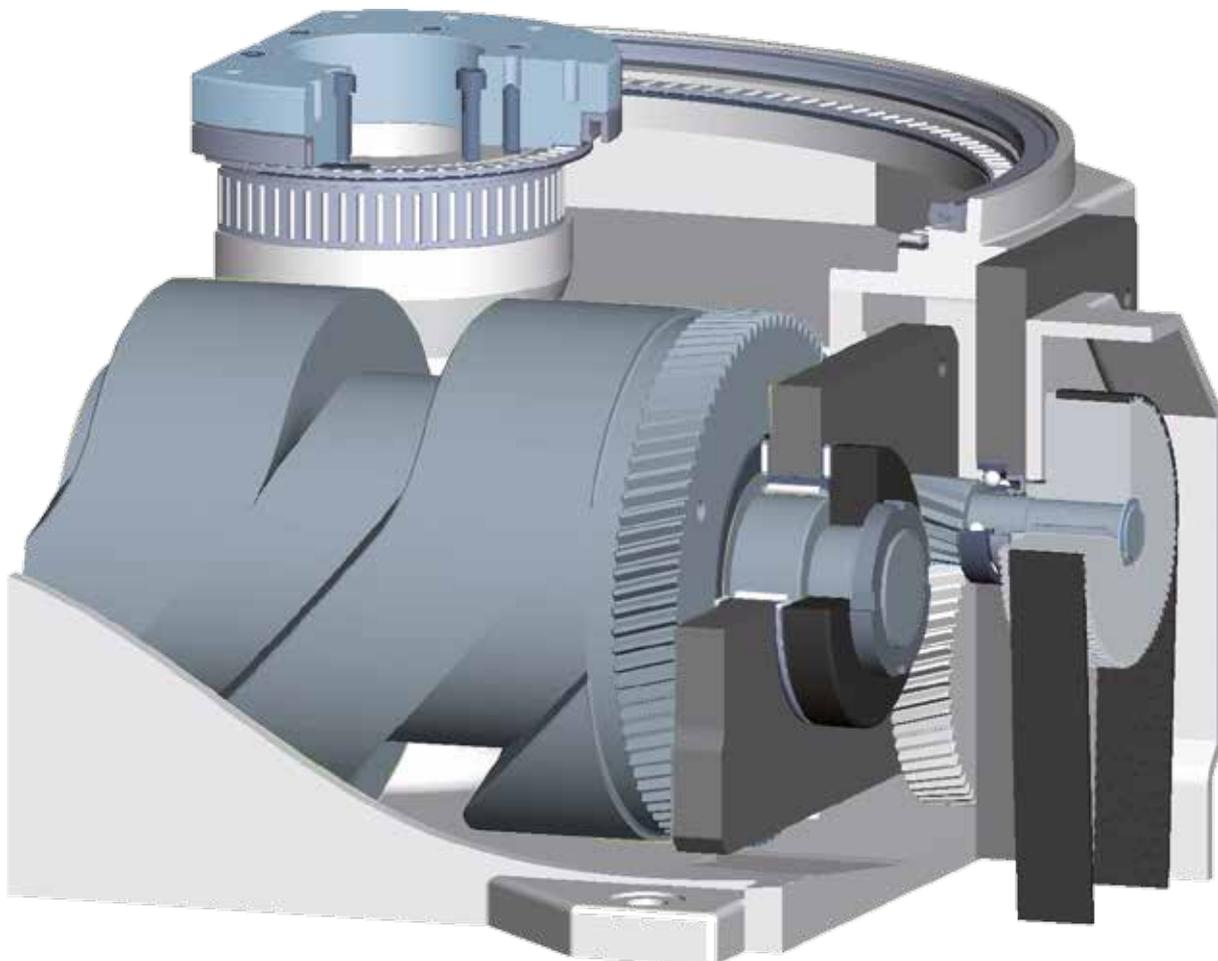


torque permitido no disco indexador bloqueado

600 Nm

Cargas combinadas somente após inspeção realizada pela WEISS.

TC 320T





TC 500T

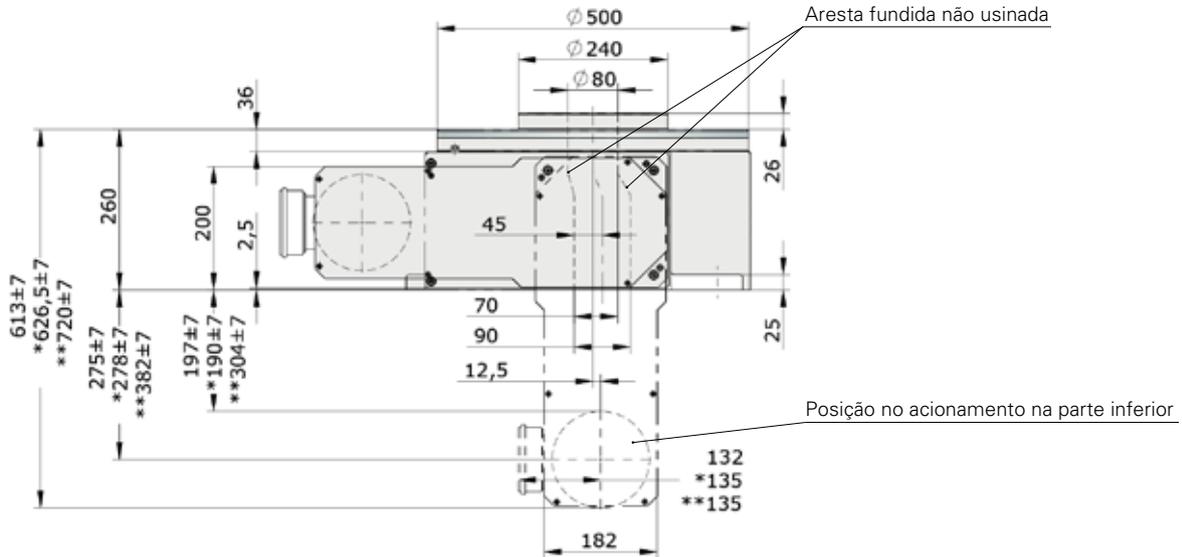
DADOS TÉCNICOS

Diâmetro máximo de montagem recomendado:	aprox. 2000 mm	Posição de montagem:*	veja a página 47
Diâmetro do disco:	500 mm	Precisão de indexação (arc seg):	Posições 2-12: $\pm 15''$ Posições 16-48: $\pm 20''$ precisão maior de posicionamento sob solicitação
Sentido de rotação:	esquerda – direita ou alternado	Precisão de parada:	(no \varnothing 500 mm) Posições 2-12: $\pm 0,018$ mm Posições 16-48: $\pm 0,024$ mm
Posições:	2, 3, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 30, 36, 48, outras posições sob solicitação	Max. circularidade do disco:	(no \varnothing 500 mm) 0,015 mm
Frequência de operações:	até aprox. 180 ciclos/min., dependendo do momento de inércia de massa e ângulo de rotação	Max. concentricidade:	0,015 mm
Tensão:	230/400 V 50 Hz, 220/380 V 60 Hz, Tensão especial sob solicitação	Paralelismo máximo da superfície do disco em relação ao apoio da carcaça:	(am \varnothing 500 mm) 0,03 mm
Potência de acionamento:	0,18 - 2,2 kW; BG 71/80/90	\varnothing interno mínimo da base giratória:	242 mm
Peso:	305 kg		

* No caso de posições de montagem invertidas, entrar em contato com a WEISS.

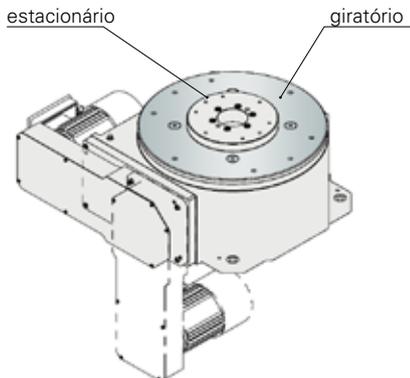
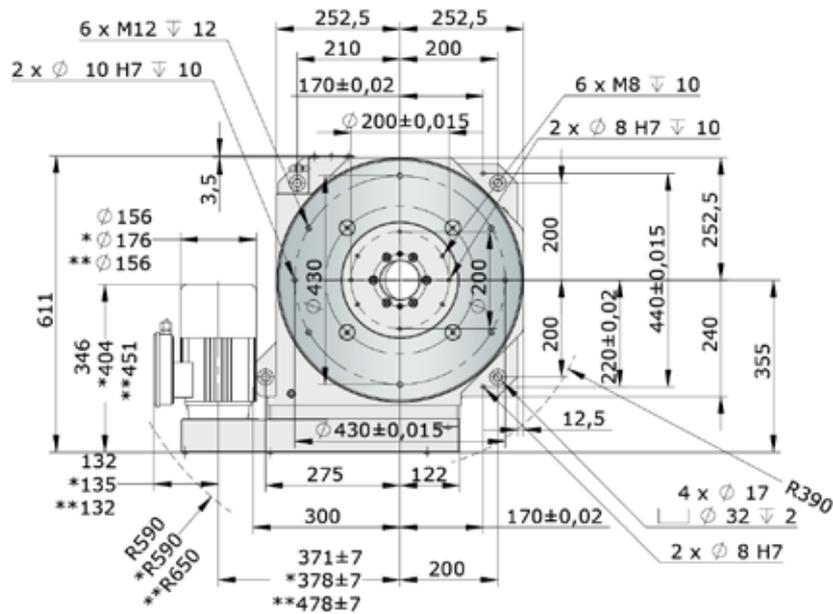
DIMENSÕES

Caso você deseje realizar trabalhos de perfuração posteriores na mesa indexadora, consulte conosco as profundidades de perfuração permitidas. A posição exibida do disco giratório corresponde à posição básica da mesa indexadora (estado de fornecimento).

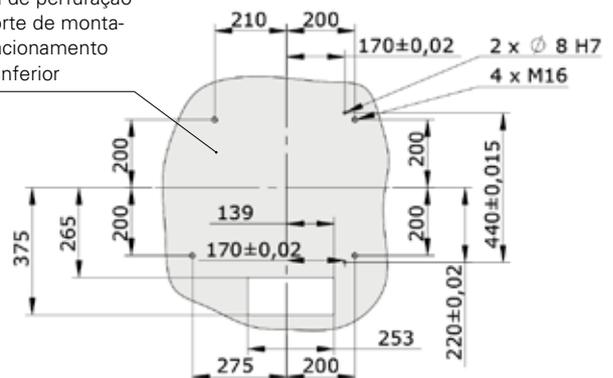


* Medidas com motor BG90

** Medida nos níveis de velocidade: o, p, q



Esquema de perfuração com recorte de montagem no acionamento na parte inferior



Tolerância máxima de torção entre a peça central e o disco giratório: ±75°

Tolerância máxima de torção entre o disco giratório e a carcaça com mesa: ±55°

Nota: Manter o motor e o freio acessíveis para o serviço de assistência técnica!

TC 500T

TABELA DE CARGA (no caso de cargas maiores ou tempos de comutação mais prolongados, procure nossa consultoria.)

Posições		Nível de velocidade																	
		s	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o	p	q
2	J _{max}	-	-	-	6,2	9,3	12	18	24,3	36,4	55,6	100	172	233	274	474	805	1010	1650
	t _s	-	-	-	0,68	0,79	0,87	1,02	1,16	1,36	1,66	2,10	2,67	3,02	3,26	4,28	5,80	6,26	8,23
3	J _{max}	-	-	-	7,8	11,5	14,9	22,1	29,7	44,2	70,7	121	213	282	337	634	1270	1520	2850
	t _s	-	-	-	0,68	0,79	0,87	1,02	1,16	1,36	1,66	2,10	2,67	3,02	3,26	4,28	5,80	6,26	8,23
4	J _{max}	-	7,1 *	10,6	18	25,9	32,9	48,1	64	94,6	150	257	450	595	710	1260	2150	2710	4430
	t _s	-	0,43 *	0,50	0,61	0,71	0,79	0,92	1,04	1,23	1,50	1,89	2,41	2,72	2,93	3,85	5,22	5,64	7,40
6	J _{max}	10,2 *	14,7 *	22,20	35,9	51,1	64,4	93,5	124	182	289	493	862	1140	1360	2550	4840	6100	9980
	t _s	0,37 *	0,43 *	0,50	0,61	0,71	0,79	0,92	1,04	1,23	1,50	1,89	2,41	2,72	2,93	3,85	5,22	5,64	7,40
8	J _{max}	23,8 *	34,2 *	49	79,5	112	140	204	270	397	628	1070	1850	2350	2740	4740	8620	10100	17500
	t _s	0,37 *	0,43 *	0,50	0,61	0,71	0,79	0,92	1,04	1,23	1,50	1,89	2,41	2,72	2,93	3,85	5,22	5,64	7,40
10	J _{max}	30,2 *	43,1 *	61,5	99,7	140	177	255	338	497	785	1330	2330	2980	3480	6010	11000	12800	22000
	t _s	0,37 *	0,43 *	0,50	0,61	0,71	0,79	0,92	1,04	1,23	1,50	1,89	2,41	2,72	2,93	3,85	5,22	5,64	7,40
12	J _{max}	36,5 *	52 *	73,3	120	169	212	307	406	595	941	1600	2800	3580	4180	7210	13200	15400	26600
	t _s	0,37 *	0,43 *	0,50	0,61	0,71	0,79	0,92	1,04	1,23	1,50	1,89	2,41	2,72	2,93	3,85	5,22	5,64	7,40
16	J _v	-	-	11,7 *	19,8 *	28,4	36	52,6	70	103	164	280	490	629	775	1450	2920	3480	6230
	t _s	-	-	0,22 *	0,27 *	0,32	0,35	0,41	0,46	0,55	0,67	0,84	1,07	1,21	1,30	1,71	2,32	2,50	3,29
20	J _v	-	-	-	31,8 *	45,3	57,2	83,1	110	162	257	439	768	1010	1210	2270	4340	5060	8750
	t _s	-	-	-	0,27 *	0,32	0,35	0,41	0,46	0,55	0,67	0,84	1,07	1,21	1,30	1,71	2,32	2,50	3,29
24	J _v	-	-	-	38,5 *	54,7	68,2	100	132	193	309	528	923	1220	1450	2700	5200	6080	10500
	t _s	-	-	-	0,27 *	0,32	0,35	0,41	0,46	0,55	0,67	0,84	1,07	1,21	1,30	1,71	2,32	2,50	3,29
30	J _v	-	-	-	-	-	34,9 *	50,9 *	67,8	100	158	271	455	629	751	1400	2820	3370	5830
	t _s	-	-	-	-	-	0,23 *	0,27 *	0,31	0,36	0,44	0,56	0,71	0,80	0,87	1,14	1,55	1,67	2,19
36	J _{max}	-	-	-	-	-	34,2 *	49,8 *	66,4	98,1	155	266	466	616	736	1350	2470	2880	4950
	t _s	-	-	-	-	-	0,23 *	0,27 *	0,31	0,36	0,44	0,56	0,71	0,80	0,87	1,14	1,55	1,67	2,19
48	J _{max}	-	-	-	-	-	46,2 *	67,1 *	89,3	131	208	356	623	824	984	1800	3300	3850	6650
	t _s	-	-	-	-	-	0,23 *	0,27 *	0,31	0,36	0,44	0,56	0,71	0,80	0,87	1,14	1,55	1,67	2,19

J = momento de inércia de massa máx. permitido (kgm²) t_s = tempo de comutação (segundos). Dependendo do tamanho do motor, do sistema eletrônico usado e dos ajustes para a otimização do tempo, o tempo de comutação é medido, desde o sinal de início até o aviso elétrico de posição, em aprox. 80 até 130 ms a mais do que o valor da tabela. *EF2 - Controle recomendado para a compensação do desgaste das lonas de freio (veja a página 58).

Nota sobre os tempos de comutação: O tempo de rotação real medido (desde o sinal de início até o aviso elétrico de posição) é composto pelo tempo de movimento de rotação, indicado na tabela, juntamente com os tempos de perda relacionados ao tipo. Um fator importante são os tempos de processamento de sinal elétrico, filtros de entrada, tempos de inatividade mecânica dos motores, bem como o ajuste e a otimização da posição de início ideal.

DADOS DE CARGA (para a peça central estacionária)



momento de tombamento permitido na peça central

2500 Nm

força radial permitida na peça central

15000 N



força permitida agindo verticalmente na peça central

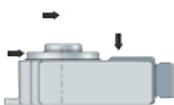
25000 N



torque permitido na peça central

1100 Nm

DADOS DE CARGA (para o disco giratório)



momento de tombamento permitido no disco indexador bloqueado

6000 Nm

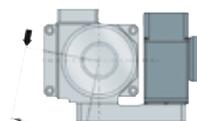
força radial permitida no disco indexador bloqueado

25000 N



força de trabalho permitida (agindo verticalmente no disco indexador bloqueado dentro do Ø nominal)

25000 N

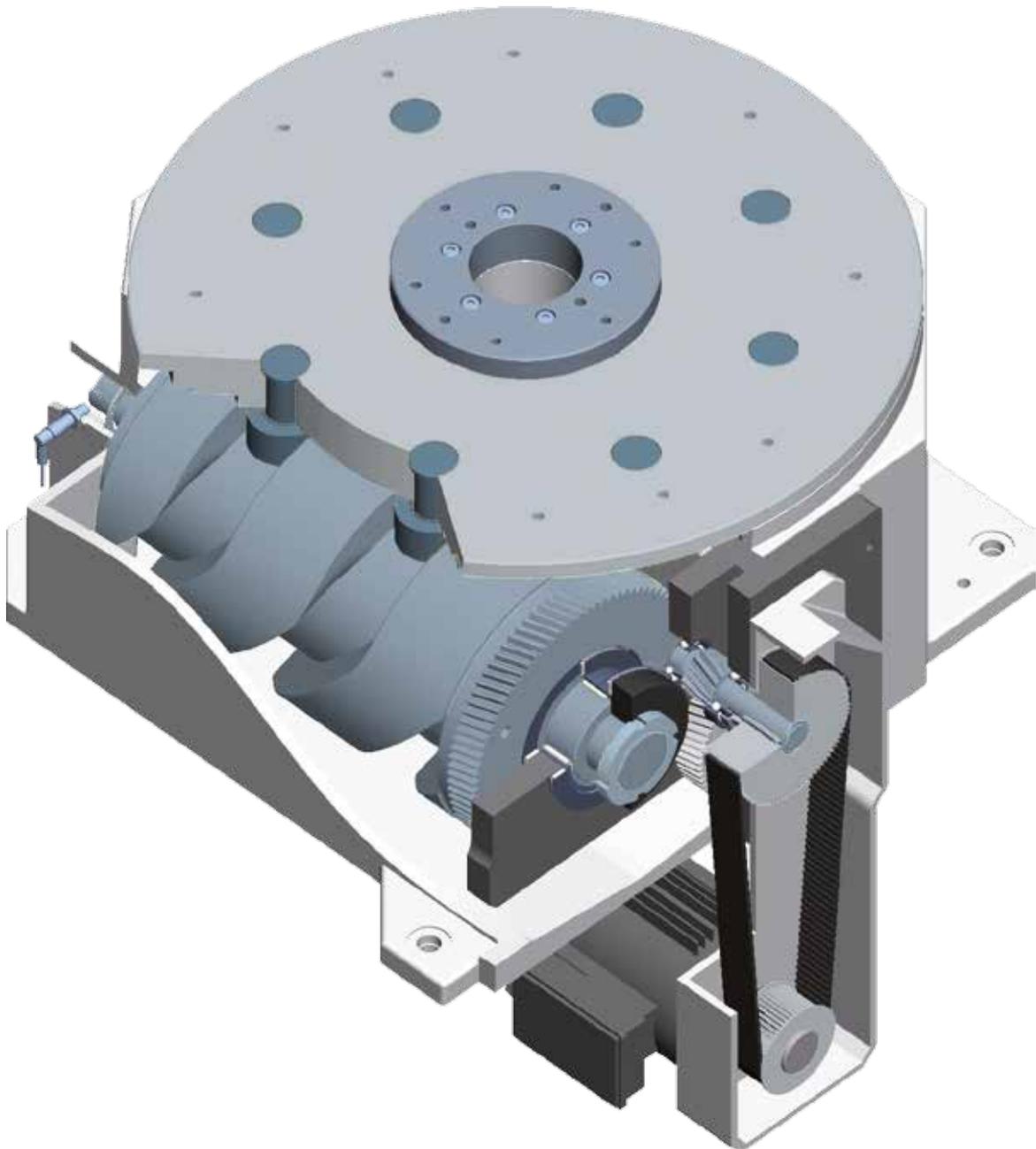


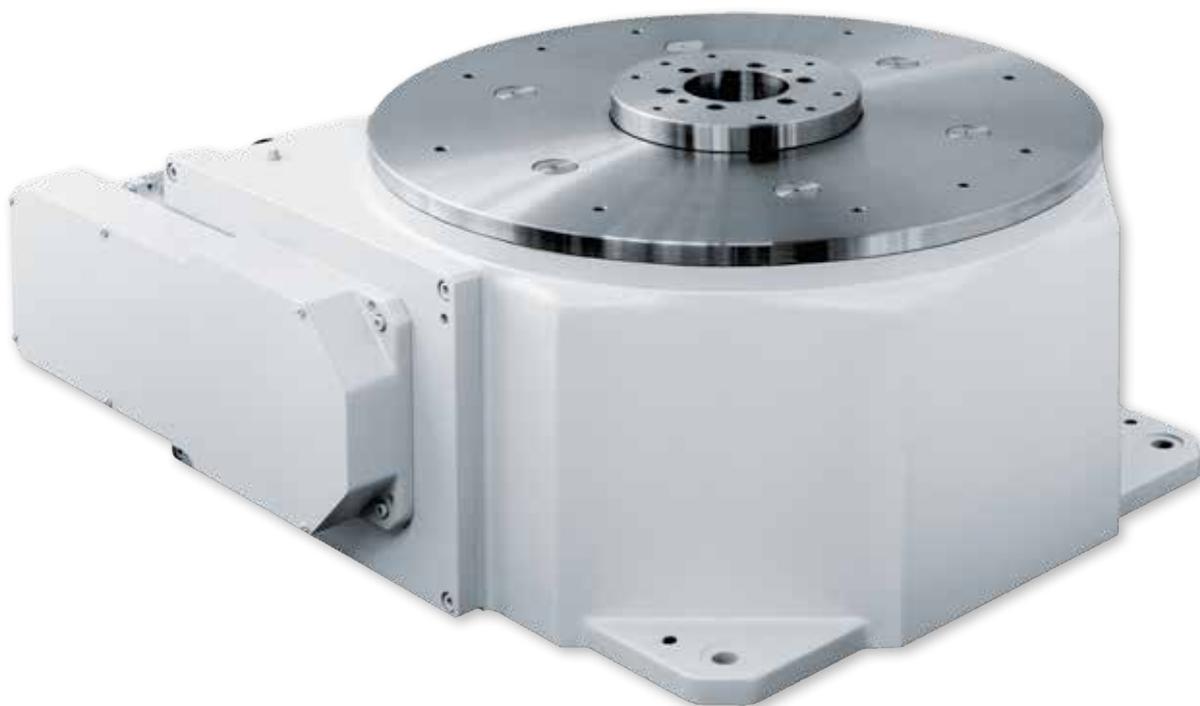
torque permitido no disco indexador bloqueado

1000 Nm

Cargas combinadas somente após inspeção realizada pela WEISS.

TC 500T





TC 700T

DADOS TÉCNICOS

Diâmetro máximo de montagem recomendado:	aprox. 3000 mm	Precisão de indexação (arc seg):	Posições 2-12: $\pm 12''$ Posições 16-60: $\pm 16''$ precisão maior de posicionamento sob solicitação
Diâmetro do disco:	700 mm	Precisão de parada:	(no \varnothing 700 mm) Posições 2-12: $\pm 0,021$ mm Posições 16-60: $\pm 0,027$ mm
Sentido de rotação:	esquerda – direita ou alternado	Max. circularidade do disco:	(no \varnothing 700 mm) 0,015 mm
Posições:	2, 3, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 30, 36, 48, 60, outras posições sob solicitação	Max. concentricidade:	0,015 mm
Frequência de operações:	até aprox. 100 ciclos/min., dependendo do momento de inércia de massa e ângulo de rotação	Paralelismo máximo da superfície do disco em relação ao apoio da carcaça:	(no \varnothing 700 mm) 0,03 mm
Tensão:	230/400 V 50 Hz, 220/380 V 60 Hz Tensão especial sob solicitação	\varnothing interno mínimo da base giratória:	242 mm
Potência de acionamento:	0,25 - 3 kW; BG 71/80/90/100		
Peso:	660 kg		
Posição de montagem:*	veja a página 47		

* No caso de posições de montagem invertidas, entrar em contato com a WEISS.

TC 700T

TABELA DE CARGA (no caso de cargas maiores ou tempos de comutação mais prolongados, procure nossa consultoria.)

Posições		Nível de velocidade														
		s	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
2	J _{max}	-	9	19	37	56,7	104	149	213	335	587	1010	1650	2920	4650	6700
	t _s	-	0,69	0,81	0,98	1,14	1,46	1,69	1,96	2,40	3,01	3,84	4,70	6,18	7,37	9,04
3	J _{max}	-	24	37,6	62,4	93,4	165	239	340	547	927	1620	2590	4850	7320	11700
	t _s	-	0,69	0,81	0,98	1,14	1,46	1,69	1,96	2,40	3,01	3,84	4,70	6,18	7,37	9,04
4	J _{max}	20	36	62	115	169	294	424	601	909	1630	2730	4550	7800	12500	17900
	t _s	0,53	0,62	0,73	0,88	1,03	1,31	1,52	1,76	2,16	2,71	3,45	4,23	5,56	6,64	8,13
6	J _{max}	53	90	149	233	342	604	845	1190	1910	3230	5640	9020	16900	25300	40300
	t _s	0,53	0,62	0,73	0,88	1,03	1,31	1,52	1,76	2,16	2,71	3,45	4,23	5,56	6,64	8,13
8	J _{max}	101	166	270	484	702	1200	1720	2430	3650	6560	10900	18300	31200	48800	71500
	t _s	0,53	0,62	0,73	0,88	1,03	1,31	1,52	1,76	2,16	2,71	3,45	4,23	5,56	6,64	8,13
10	J _{max}	161	263	412	641	900	1630	2280	3220	5150	8670	15100	24200	41800	59500	89500
	t _s	0,53	0,62	0,73	0,88	1,03	1,31	1,52	1,76	2,16	2,71	3,45	4,23	5,56	6,64	8,13
12	J _{max}	236	360	518	803	1170	2050	2850	4040	6460	10900	19000	29100	50200	71500	107000
	t _s	0,53	0,62	0,73	0,88	1,03	1,31	1,52	1,76	2,16	2,71	3,45	4,23	5,56	6,64	8,13
16	J _v	-	-	-	-	195	346	486	688	1100	1850	3250	5210	9760	14600	23400
	t _s	-	-	-	-	0,46	0,58	0,67	0,78	0,96	1,20	1,53	1,88	2,47	2,95	3,62
20	J _v	-	-	-	-	302	533	747	1050	1690	2850	4980	7960	14900	22400	35400
	t _s	-	-	-	-	0,46	0,58	0,67	0,78	0,96	1,20	1,53	1,88	2,47	2,95	3,62
24	J _v	-	-	-	-	364	642	898	1270	2030	3430	5990	9570	17900	26800	42400
	t _s	-	-	-	-	0,46	0,58	0,67	0,78	0,96	1,20	1,53	1,88	2,47	2,95	3,62
30	J _v	-	-	-	-	-	179	252	356	577	978	1710	2740	5130	7710	12300
	t _s	-	-	-	-	-	0,39	0,45	0,52	0,64	0,80	1,02	1,25	1,65	1,97	2,41
36	J _{max}	-	-	-	-	-	216	304	432	694	1170	2040	3280	6160	9250	14700
	t _s	-	-	-	-	-	0,39	0,45	0,52	0,64	0,80	1,02	1,25	1,65	1,97	2,41
48	J _{max}	-	-	-	-	-	291	408	579	930	1570	2740	4390	8240	12300	19700
	t _s	-	-	-	-	-	0,39	0,45	0,52	0,64	0,80	1,02	1,25	1,65	1,97	2,41
60	J _{max}	-	-	-	-	-	250	351	498	800	1350	2360	3780	7100	10600	17000
	t _s	-	-	-	-	-	0,39	0,45	0,52	0,64	0,80	1,02	1,25	1,65	1,97	2,41

J = momento de inércia de massa máx. permitido (kgm²) t_s = tempo de comutação (segundos). Dependendo do tamanho do motor, do sistema eletrônico usado e dos ajustes para a otimização do tempo, o tempo de comutação é medido, desde o sinal de início até o aviso elétrico de posição, em aprox. 80 até 130 ms a mais do que o valor da tabela. **EF2** - Controle recomendado para a compensação do desgaste das lonas de freio (veja a página 58).

DADOS DE CARGA (para a peça central estacionária)



momento de tombamento permitido na peça central

3000 Nm

força radial permitida na peça central

17000 N



força permitida agindo verticalmente na peça central

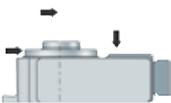
30000 N



torque permitido na peça central

1400 Nm

DADOS DE CARGA (para o disco giratório)



momento de tombamento permitido no disco indexador bloqueado

10000 Nm

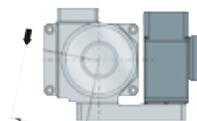
força radial permitida no disco indexador bloqueado

30000 N



força de trabalho permitida (agindo verticalmente no disco indexador bloqueado dentro do Ø nominal)

40000 N

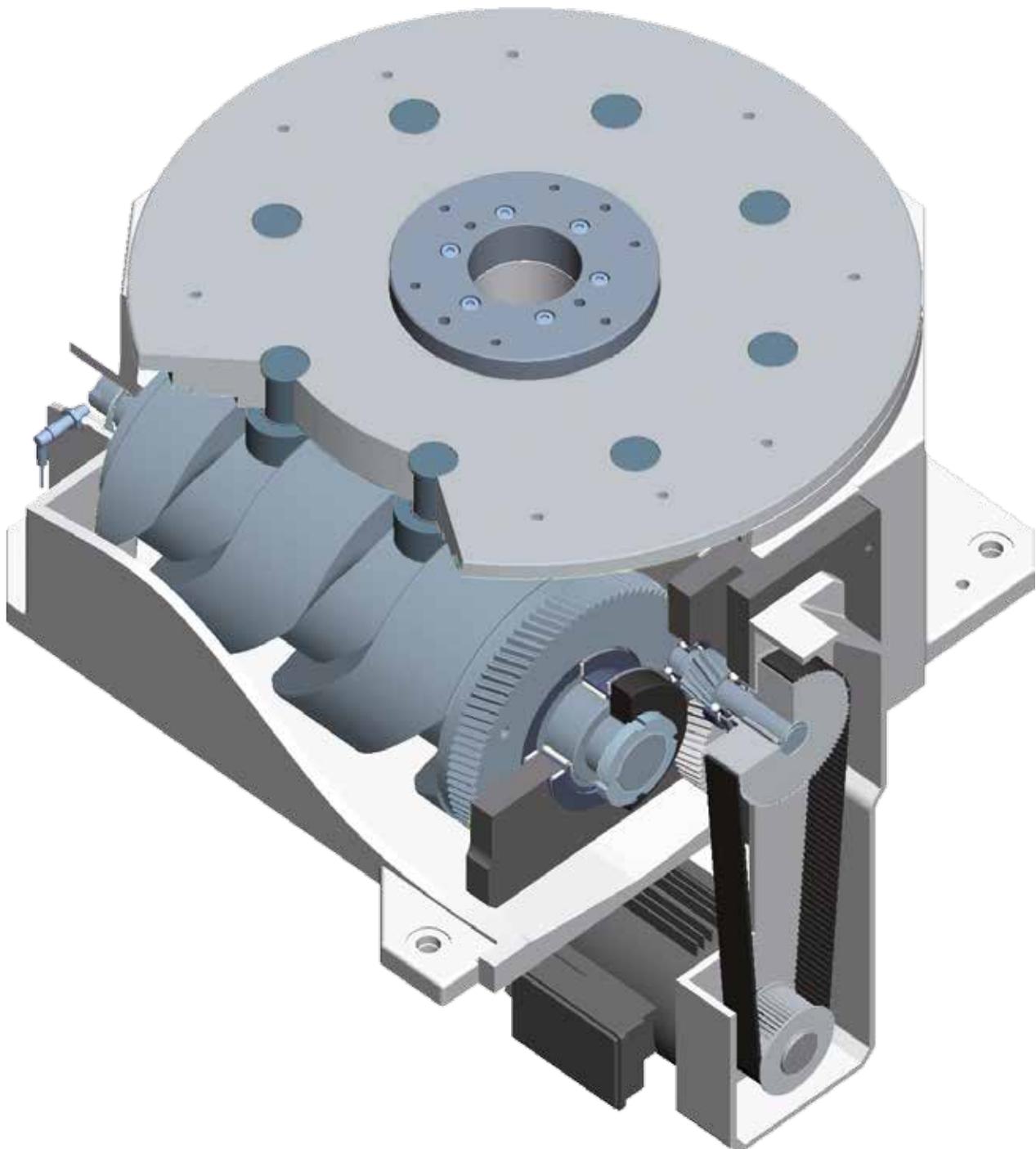


torque permitido no disco indexador bloqueado

1700 Nm

Cargas combinadas somente após inspeção realizada pela WEISS.

TC 700T





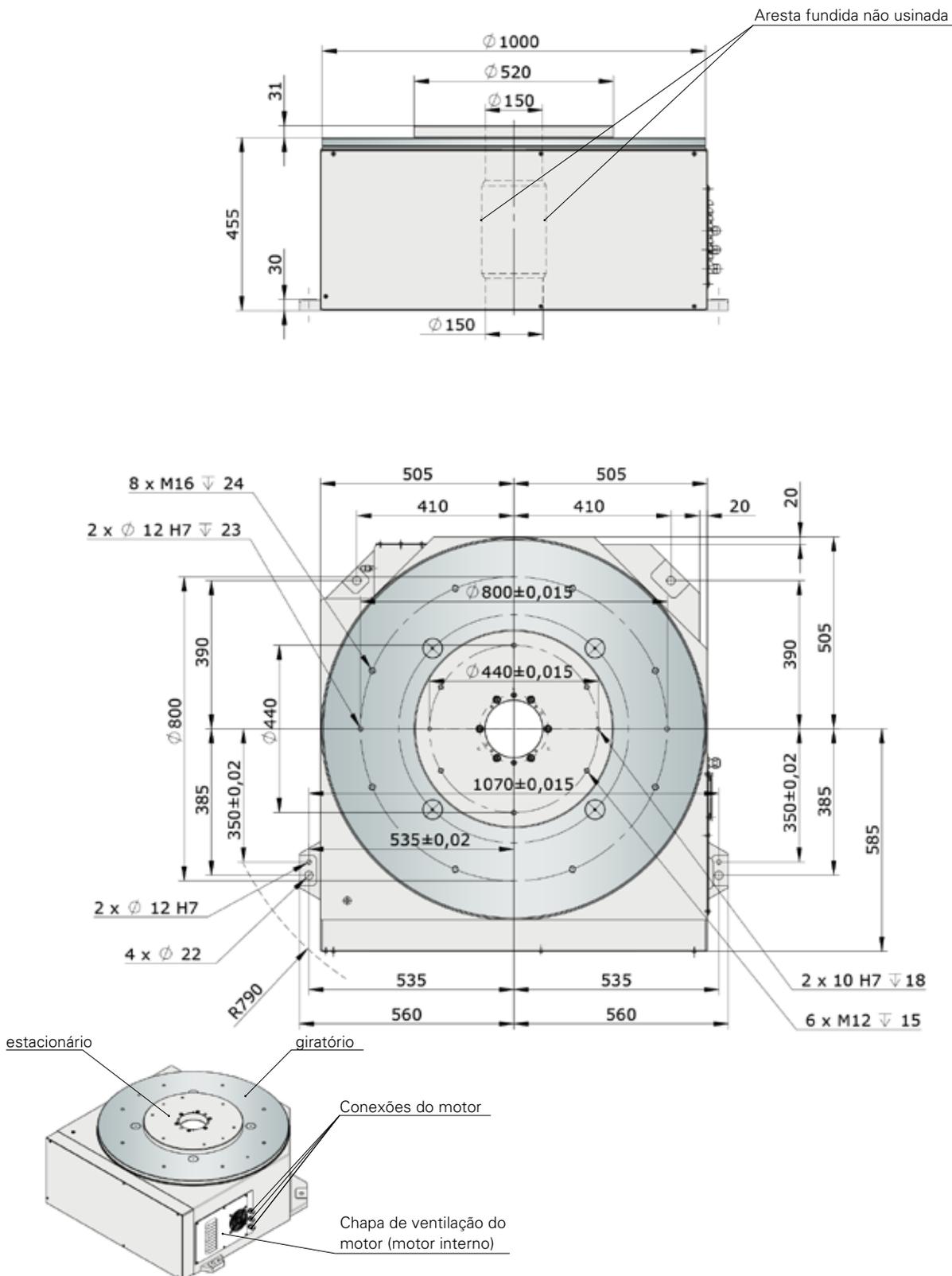
TC 1000T

DADOS TÉCNICOS

Diâmetro máximo de montagem recomendado:	aprox. 5000 mm	Posição de montagem:	veja a página 47
Diâmetro do disco:	1000 mm	Precisão de indexação (arc seg):	Posições 2-20: $\pm 12''$ Posições 24-36: $\pm 16''$
Sentido de rotação:	esquerda – direita ou alternado	Precisão de parada:	(no \varnothing 1000 mm) Posições 2-20: $\pm 0,029$ mm Posições 24-36: $\pm 0,039$ mm
Posições:	2, 3, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, 36, outras posições sob solicitação	Max. circularidade do disco:	(no \varnothing 1000 mm) 0,03 mm
Frequência de operações:	até aprox. 80 ciclos/min., dependendo do momento de inércia de massa e ângulo de rotação	Max. concentricidade:	0,03 mm
Tensão:	230/400 V 50 Hz, 220/380 V 60 Hz Tensão especial sob solicitação	Paralelismo máximo da superfície do disco em relação ao apoio da carcaça:	(no \varnothing 1000 mm) 0,05 mm
Potência de acionamento:	0,55 - 3 kW; BG 90/100	\varnothing interno mínimo da base giratória:	522 mm
Peso:	1530 kg		

DIMENSÕES

Caso você deseje realizar trabalhos de perfuração posteriores na mesa indexadora, consulte conosco as profundidades de perfuração permitidas. A posição exibida do disco giratório corresponde à posição básica da mesa indexadora (estado de fornecimento).



Tolerância máxima de torção entre a peça central e o disco giratório: ±45"

Tolerância máxima de torção entre o disco giratório e a carcaça com mesa: ±35"

Nota: Manter o motor e o freio acessíveis para o serviço de assistência técnica!

TC 1000T

TABELA DE CARGA (no caso de cargas maiores ou tempos de comutação mais prolongados, procure nossa consultoria.)

Posições		Nível de velocidade									
		a	b	c	d	e	f	g	h	i	j
2	J_{max}	108	173	333	695	1130	1930	2820	4910	14900	19700
	t _s	1,28	1,50	1,92	2,57	3,15	3,96	5,04	6,18	10,74	12,33
3	J_{max}	182	280	521	1060	1720	2920	4670	8230	29400	40500
	t _s	1,28	1,50	1,92	2,57	3,15	3,96	5,04	6,18	10,74	12,33
4	J_{max}	406	604	1080	1990	3410	5370	7600	13200	39900	52700
	t _s	1,15	1,35	1,73	2,32	2,84	3,56	4,54	5,56	9,67	11,10
6	J_{max}	807	1180	2100	4170	6680	11200	17100	29700	89900	118000
	t _s	1,15	1,35	1,73	2,32	2,84	3,56	4,54	5,56	9,67	11,10
8	J_{max}	1710	2480	4380	8080	13700	21600	30500	52900	160000	210000
	t _s	1,15	1,35	1,73	2,32	2,84	3,56	4,54	5,56	9,67	11,10
10	J_{max}	2147	3110	5480	10800	17300	28100	35000	64400	207000	273000
	t _s	1,15	1,35	1,73	2,32	2,84	3,56	4,54	5,56	9,67	11,10
12	J_{max}	2585	3750	6590	13000	20800	33700	54800	82400	249000	328000
	t _s	1,15	1,35	1,73	2,32	2,84	3,56	4,54	5,56	9,67	11,10
16	J_v	3459	5010	8800	17300	27700	45000	73000	109000	332000	437000
	t _s	1,15	1,35	1,73	2,32	2,84	3,56	4,54	5,56	9,67	11,10
24	J_v	730	1070	1900	3780	6070	10200	17600	28600	98400	129000
	t _s	0,51	0,60	0,77	1,03	1,26	1,58	2,02	2,47	4,30	4,93
36	J_{max}	-	-	1109	2220	3570	6040	10500	16900	60400	83000
	t _s	-	-	0,51	0,69	0,84	1,06	1,34	1,65	2,86	3,29

J = momento de inércia de massa máx. permitido (kgm²) t_s = tempo de comutação (segundos). Dependendo do tamanho do motor, do sistema eletrônico usado e dos ajustes para a otimização do tempo, o tempo de comutação é medido, desde o sinal de início até o aviso elétrico de posição, em aprox. 80 até 130 ms a mais do que o valor da tabela.

EF2 - Controle recomendado para a compensação do desgaste das lonas de freio (veja a página 58).

DADOS DE CARGA (para a peça central estacionária)



momento de tombamento permitido na peça central

5000 Nm



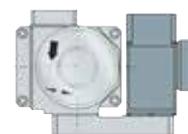
força radial permitida na peça central

17000 N



força permitida agindo verticalmente na peça central

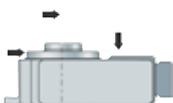
40000 N



torque permitido na peça central

1800 Nm

DADOS DE CARGA (para o disco giratório)



momento de tombamento permitido no disco indexador bloqueado

13000 Nm



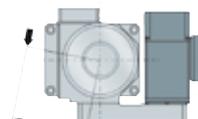
força radial permitida no disco indexador bloqueado

45000 N



força de trabalho permitida (agindo verticalmente no disco indexador bloqueado dentro do Ø nominal)

80000 N

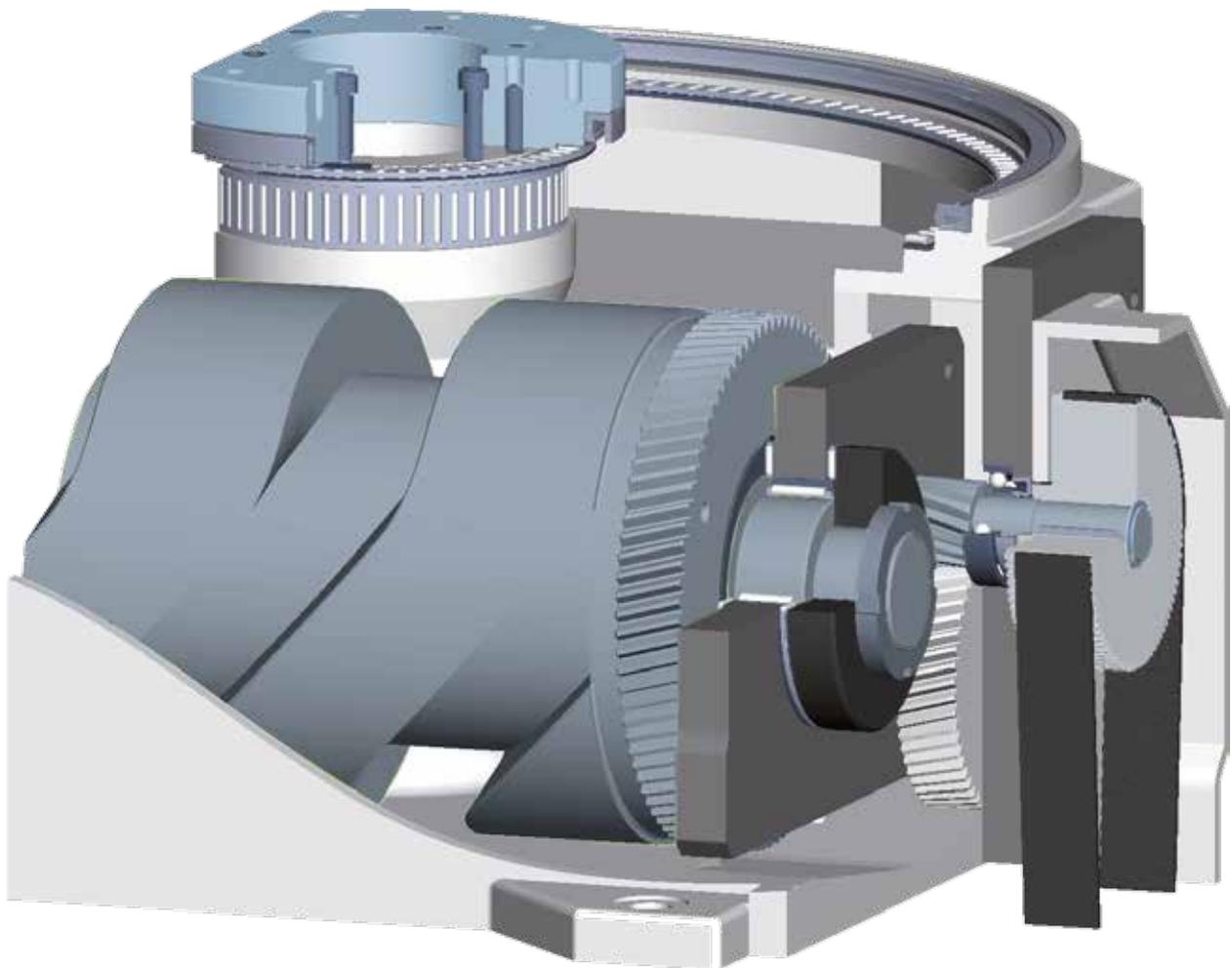


torque permitido no disco indexador bloqueado

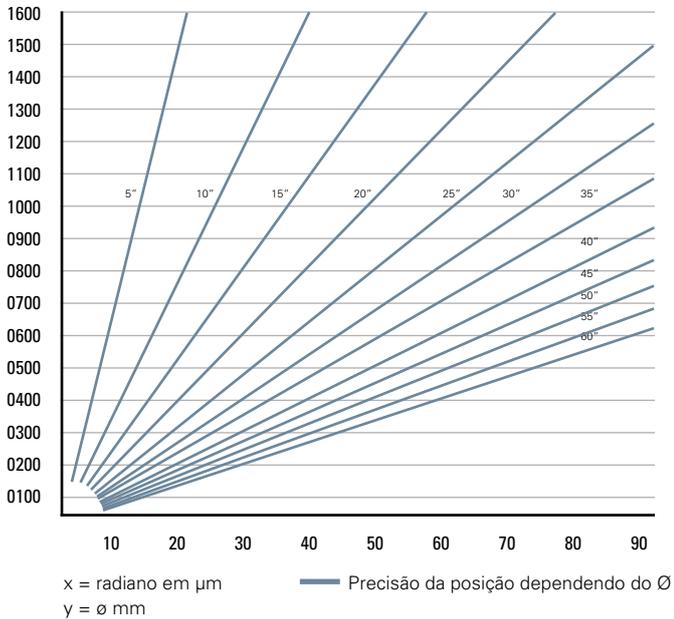
2200 Nm

Cargas combinadas somente após inspeção realizada pela WEISS.

TC 1000T



PRINCÍPIOS BÁSICOS DE CÁLCULO



Precisão nominal da posição = $\pm \frac{\pi \times D \times T_g}{360 \times 3600}$
 $D = \varnothing$ - Círculo primitivo
 T_g = Precisão do catálogo

Precisão de planicidade para disco indexador adicional

Diâmetro (mm)	Espessura (mm)	Qual. batimento circ. axial A (mm)	Qual. batimento circ. axial B (mm)
≤ 600	≥ 20	0,04	0,10
	< 20	0,06	0,15
≤ 800	≥ 20	0,06	0,15
	< 20	0,07	0,18
≤ 1100	≥ 20	0,07	0,18
	< 20	0,08	0,20
≤ 1400	≥ 25	0,08	0,20
	< 25	0,10	0,25
≤ 1800	≥ 25	0,10	0,25
	< 25	0,20	0,50
≤ 2500	≥ 30	0,15	0,40
	< 30	0,25	0,55

Se nós fabricarmos o seu disco indexador adicional, deve ser adicionada uma margem de erro de $\pm 3''$ à precisão de divisão da mesa rotativa indexada determinada no diagrama.

DISCOS INDEXADORES ADICIONAIS

Fabricamos discos indexadores em aço ou alumínio, de acordo com as suas especificações. Principalmente para placas de alumínio (material AlMg4.5Mn F28), nos atentamos para a ausência de tensão do material. Se desejado, as placas de alumínio podem ser fornecidas anodizadas (natural ou colorido); As placas de aço podem ser quimicamente niqueladas.

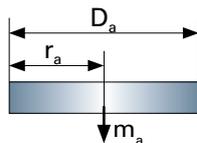
Para obter informações detalhadas sobre discos indexadores adicionais, veja Bases de montagem para mesas indexadoras.



CÁLCULO DO MOMENTO DE INÉRCIA DE MASSA

Corpo sólido:

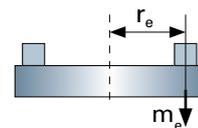
$J = 0.5 \times r_a^2 \times m_a$
 ou
 $J = 0.125 \times m_a \times D_a^2$



r_a = Raio em m
 m_a = Massa (peso) em kg
 D_a = Diâmetro em m

Pesos individuais (fórmula aproximada):

$J = 1.1 \times r_e^2 \times m_e \times n$



r_e = Raio em m
 m_e = Massa (peso) em kg
 n = Quantidade das massas individuais

DIMENSIONAMENTO DA MÁQUINA TC

Enviar por e-mail para info@weiss-brasil.com ou simplesmente preencher o formulário online em: www.weiss-international.com

Pedido Orçamento

Prezado(a) cliente,

Muito obrigado pelo seu interesse em nossas mesas indexadoras. Para projetar a sua máquina da melhor maneira possível para a sua aplicação, pedimos que você responda as seguintes perguntas:

Modelo

- TC 120G TC 320T
 TC 150T TC 500T
 TC 220T TC 700T
 TC 220T com motor BG 71 TC 1000T

Posições _____

Maior precisão de parada

Cores padrão

- RAL 7035 (cinza claro)
 Cor especial RAL _____ (com sobretaxa)

Cálculo do momento de inércia de massa total

As seguintes especificações sobre a estrutura prevista são extremamente importantes para a estipulação do tempo de comutação mais curto possível para a sua mesa TC. O cálculo é realizado conforme a fórmula da página 46 – ou então, deixe o cálculo para nós.

Disco indexador adicional

Diâmetro: _____ mm Espessura: _____ mm

Material Al Aço outras

Incluso na oferta e no volume da entrega Não fornecer

Com base no momento de inércia de massa calculado, você deseja:

- O menor tempo de comutação possível
 Um tempo de comutação mais longo, de aprox. _____ s

Dados elétricos

Acionamento

Frequência de operações: _____ Ciclos/min
 (para uma frequência de operações maior que 25 ciclos/min, recomendamos o uso do controle de mesa indexadora EF)

Motor

Tensão de ligação 3 x 380 V / 60 Hz (padrão)
 outras: _____ V / _____ Hz

Freio

Voltagem do freio 24 V = (recomendada)
 outra: _____ V

Recomendamos a utilização de relé estático para o controle dos motores!

- Contator eletrônico
 (não é necessário no caso de controle por conversor de frequência EF1/EF2)
 Contator-inversor eletrônico
 (não é necessário no caso de controle por conversor de frequência EF1/EF2)

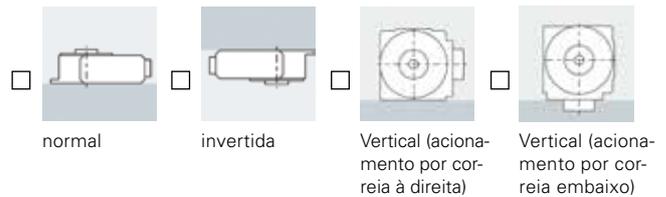
Para perguntas técnicas

Empresa: _____

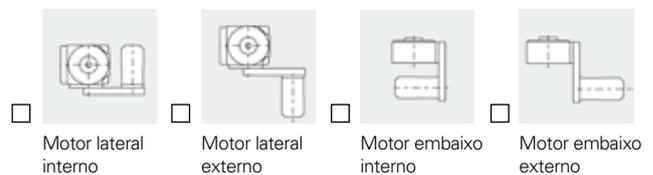
Nome: _____

País: _____

Posições de montagem permitidas



Posição do motor de acionamento



Transportador da peça de trabalho e peças

Quantidade: _____
 Peso por estação: _____ kg
 Diâmetro do centro de gravidade: _____ mm

Controles EF1 / EF2 / TS 004E

(um EF2 está incluso no valor para mesas TC 700T / TC 1000T)

- Controle por conversor de frequência EF1 (Lenze)
 Controle por conversor de frequência EF2 (Siemens)
 Interface Profibus + ProfiNet onboard
 Módulo TM 15 para interface digital I/O
 SIL3 (STO) - Contator do motor + aparelho de manobra de segurança
 Cartão de controle WEISS TS 004E
 Terminal PCB para 19"
 Suporte para cartão
 Caixa de proteção para:
 Fixação na parede traseira
 Instalação no painel frontal
 Acessório para trilho DIN
 Porta frontal travável e transparente

Inscrição no painel frontal para cartão de controle WEISS TS 004E

- Alemão Italiano Inglês
 Francês Francês Tcheco

Data de entrega desejada: _____

Tel: _____ Fax: _____

e-Mail: _____