

# SOLUÇÕES ESPECÍFICAS PARA O CLIENTE: COMPONENTES COM SISTEMA

#### **VANTAGENS**

#### · Qualidade garantida

Sem surpresas: fornecemos a sua máquina desejada a partir de uma única fonte, com versão, precisão, dimensões e cores desejadas; com garantia e documentação. Você recebe um protocolo de aceitação com cada máquina.

#### · Tempo curto de entrega

Não vamos descobrir a roda de novo: com base em padrões otimizados, nós criamos a solução ideal para você. Entregamos a sua máquina dentro de quatro a oito semanas.

#### Economia de custos e tempo

Custos totais reduzidos através da aquisição de gerenciamento de projetos e encargos com engenharia; sem problemas de interface e com pessoa para contato.

#### · Acabamento de superfície

Nós executamos por você o tratamento desejado para a superfície de todos os componentes:

- Anodizado (disponível em 5 cores padrão, outras sob solicitação, Al)
- · Com revestimento duro (Al)
- · Brunido (aço)
- · Niquelado (Al ou aço)

#### IDEIA BÁSICA ······ BASES PARA MESAS INDEXADORAS PLACAS ESTACIONÁRIAS E GIRATÓRIAS





#### EXEMPLOS ····· FABRICAÇÕES ESPECIAIS

## PRODUTO INDIVIDUAL FEITO PELO CLIENTE



Módulos padrão comprovados formam a base para soluções de sistema altamente adaptadas: Desde a versão até a precisão, da medição até a cor, todos os parâmetros podem ser definidos individualmente. Você recebe um protocolo de aceitação e a segurança de que tudo está perfeito. Utilize o nosso pacote completo para máquinas básicas baseadas em mesa indexadora.

Nós oferecemos suporte na criação de sistemas otimizados em tempo, custos e recursos. Você tem uma pessoa para contato, nenhum problema de interface e recebe tudo a partir de uma única fonte.





# SÉRIE SR

#### CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS:

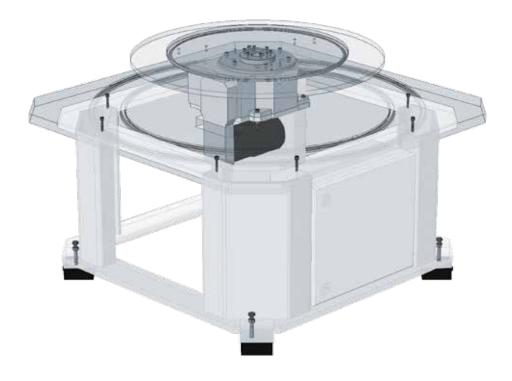
- Tamanhos padrão: SR 100B, SR 200B, SR 300B, SR 400B, SR 500B
- Dependendo do tamanho, 2 a 4 barras padrão (disposição especial sob solicitação)
- · Qualquer diâmetro possível
- · Versões especiais sob solicitação

#### MESAS ROTATIVAS INDEXADAS

- Selecione a mesa rotativa indexada ideal para o seu caso de utilização
- Séries TC/NC, TR/NR, TW, TO, CR disponíveis em diversos tamanhos
- Aumento da altura para a adaptação individual da altura entre a placa-base e a placa giratória
- Medição a laser da precisão de divisão possível sob solicitação

#### PLACA GIRATÓRIA

- Alta precisão, usinagem em mandriladoras CNC modernas em salas climatizadas
- Execução e tratamento da superfície conforme o seu desenho
- · Qualidade documentada pelo protocolo de aceitação



# SÉRIE SK

#### CARACTERÍSTICAS ESPECIAIS:

- · Tamanhos padrão: SK100B, SK200B, SK300B
- Armários elétricos integrados / Revestimentos de chapa de metal possíveis
- · Medida indiferente das bordas
- · Versões especiais sob solicitação

#### PLACAS-BASE

- Redonda, quadrada ou retangular
- Dimensões, material e usinagem conforme as suas especificações
- · Trabalhos de perfuração conforme o seu desenho
- · Possibilidade de ranhuras em T
- · Passagens padrão para os cabos

#### PLACA ESTACIONÁRIA

- Com aba de vedação integrada para cobrir a fenda entre a placa estacionária e giratória
- · Fabricada conforme o desejado, em alumínio ou aço
- · Ranhuras em T para a disposição variável dos módulos

#### QUADROS BÁSICOS

- · Tamanhos padrão redondos e quadrados
- · Possibilidade de adaptação da altura
- · Versões especiais sob solicitação
- · Construção soldada robusta e de alta qualidade
- · Armários elétricos para a versão quadrada
- Elementos de nivelação ajustáveis na altura e com amortecimento para vibrações

# **SÉRIE SR**

#### TABELA DE MEDIÇÃO PARA VERSÃO PADRÃO (Atenção! Nova designação de tipo)

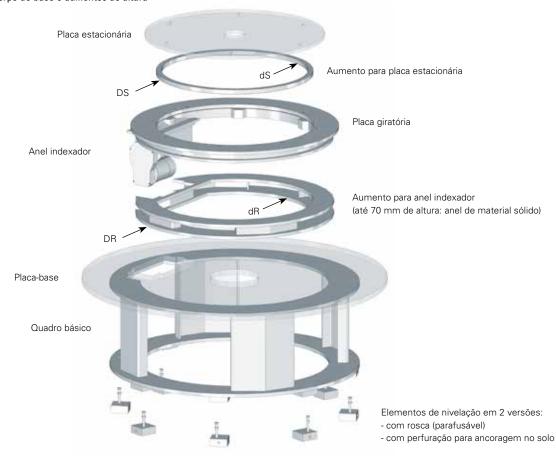
Tipo	Tipo de mesa indexadora recomendada	ØA (padrão)	В	В*	Н	ØI	ØJ	ØK
SR 100B	TC/NC 150 – 320T, TW 150 – 300A TO 150 – 220C, CR 300C	1300	35	40	575	960	615	960
SR 200B	TC/NC 220 – 320T, TC 500T, CR 400C TR/NR 750, PM 1100, TO 750C, TW 200 – 300A	1500	35	40	485	1200	815	1200
SR 300B	TC/NC 320T, TC 500T, TC 700T, TW 300 TR/NR 750, TR/NR 1100, PM 1500, CR 400 – 700C	1800	35	40	615	1350	967	1350
SR 400B	TC 500 – 700T, TR/NR 1100, TR/NR 1500 CR 700 – 1000C	2200	35	40	690	1800	1357	1800
SR 500B	TR/NR 1500, TR/NR 2200, CR 1000–1300C	2500	35	40	656	2200	1700	2200

Tolerâncias gerais conforme DIN ISO 2768-m. Tolerâncias especiais variáveis conforme a solicitação/medidas.

\* com ranhuras em T

Nota: As cargas permitidas das placas estacionárias e giratórias podem ser encontradas no capítulo Mesa rotativa indexada. Medidas e versões conforme o seu desenho.

#### Anel indexador com corpo de base e aumentos de altura

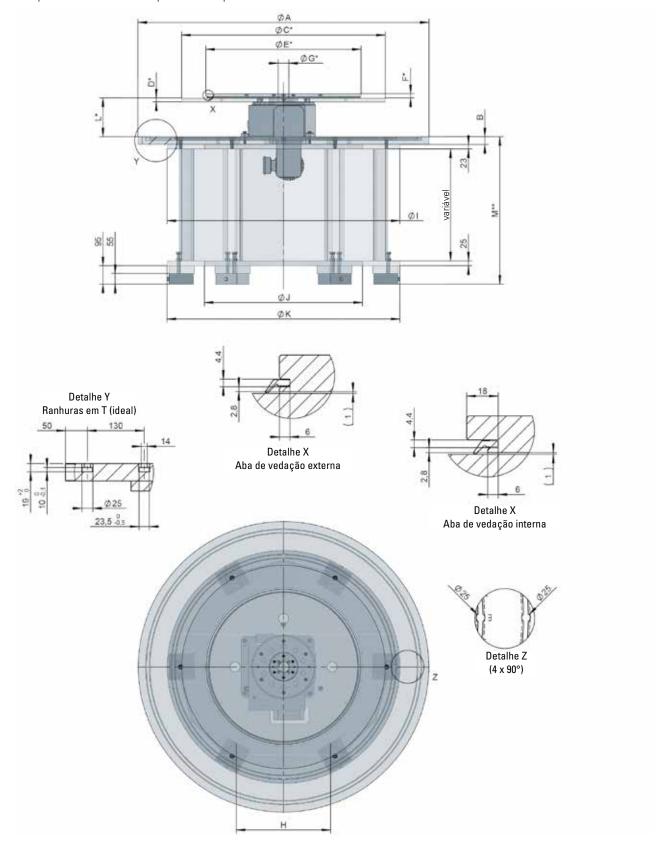


#### TABELA DE MEDIÇÃO DE ALTURAS Para anéis indexadores TR/NR são oferecidas alturas opcionais.

Tina da masa	Aumen	Aumento para placa estacionária			Aumento para anel indexador			
Tipo de mesa	ØDS	ØDS ØdS Altura		ØDR	ØDR ØdR			
TR/NR 750	485	410	21,5	770	440	variável		
TR/NR 1100	795	720	32	1100	740	variável		
TR/NR 1500	1130	1055	32	1420	1080	variável		
TR/NR2200	1745	1655	37	2200	1660	variável		

#### **DIMENSÕES**

Por favor, carregue a base para mesa indexadora selecionada em seu sistema CAD a partir da internet (em 2D ou 3D). Assim você poderá ter certeza de que tem sempre o desenho mais atual.



<sup>\*</sup> Para medidas e diâmetros recomendados, consulte Mesas indexadoras

<sup>\*\*</sup> Medida M variável através do ajuste da altura da barra e ajustável ±3 mm por elementos de nivelação

# **SÉRIE SK**

### TABELA DE MEDIÇÃO PARA VERSÃO PADRÃO (Atenção! Nova designação de tipo)

Tipo	Tipo de mesa indexadora recomendada	□ <b>A</b> (padrão)	В	В*	Н		□J	□K
SK 100B	TC/NC 150 – 320T, TW 150 – 300A TO 150 – 220C, CR 300C	1300	35	40	410	1000	615	1000
SK 200B	TC/NC 220-320T, TW 200-300A TR/NR 750, CR 400, TO 750C	1480	35	40	610	1300	1007	1300
SK 300B	TC/NC 320T, TC 500 – 700T, TW 300A,TR/NR 750, TR/NR 1100, CR 400 – 700C, PM 1100, PM 1500	1800	35	40	710	1610	1310	1610

Tolerâncias gerais conforme DIN ISO 2768-m. Tolerâncias especiais variáveis conforme a solicitação/medidas.

\* com ranhuras em T

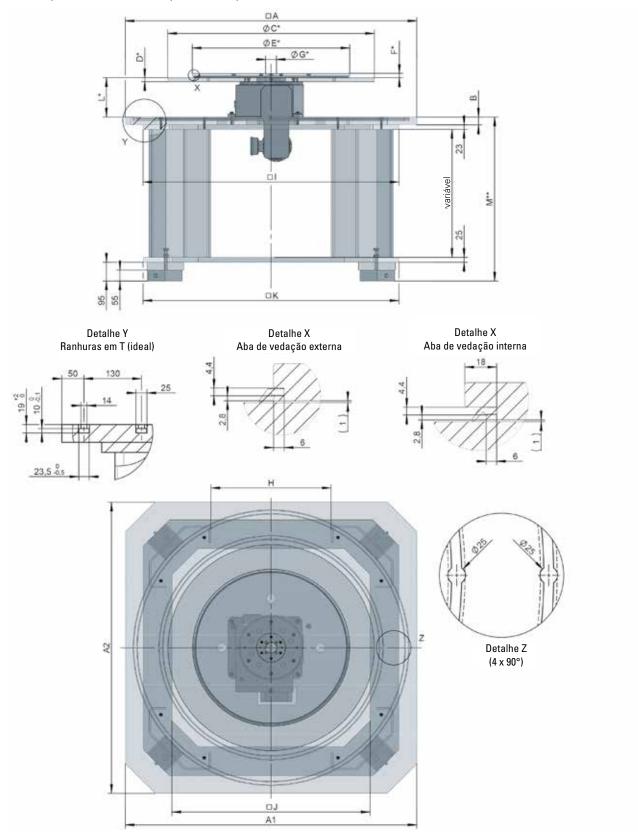
Nota: As cargas permitidas das placas estacionárias e giratórias podem ser encontradas no capítulo Mesa rotativa indexada. Medidas e versões conforme o seu desenho.



Exemplo de montagem SK 300B com TC 320T

#### DIMENSÕES

Por favor, carregue a base para mesa indexadora selecionada em seu sistema CAD a partir da internet (em 2D ou 3D). Assim você poderá ter certeza de que tem sempre o desenho mais atual.



<sup>\*</sup> Para medidas e diâmetros recomendados, consulte Mesas indexadoras

<sup>\*\*</sup> Medida M variável através do ajuste da altura da barra e ajustável ±3 mm por elementos de nivelação

## **PLACAS**

#### SOLUÇÕES ESPECÍFICAS PARA O CLIENTE | PLACAS

#### PLACA ESTACIONÁRIA

- Padrão, com aba de vedação integrada para cobrir a fenda entre a placa estacionária e giratória em aço ou alumínio
- · Com esquema de perfuração adequado (inclusive furo central) fornecido para a mesa, ranhuras T possíveis
- Versão normal com qualidade de batimento circular axial B (comparação tabela) e 3 perfurações auxiliares de fabricação, seladas por buchas
- Dica! Fazer orifícios como furos cegos, a fim de evitar o bloqueio acidental da mesa rotativa indexada.

#### PLACA GIRATÓRIA

- Maior precisão através do processamento de materiais antigos em salas climatizadas
- Produzida em alumínio na maioria das vezes, para reduzir o peso
- Com esquema de perfuração adequado (a placa é centrada na mesa rotativa indexada com 2 pinos)

#### **PLACA-BASE**

- · Padrão, com 3 passagens para cabos
- · Se necessário, abertura para acionamento para baixo possível
- Para usinagens adicionais, observe a rosca auxiliar e a construção do corpo de base inferior
- · Possibilidade de ranhuras em T

#### PRECISÃO GARANTIDA

- Em discos indexadores adicionais, garantimos a maior precisão de batimento circular axial e divisão. A mesa rotativa indexada e os discos indexadores adicionais são medidos quando montados juntos. A precisão é documentada em umprotocolo de teste.
- A placa giratória permite apenas um erro de divisão máximo de ± 3" em relação ao erro de divisão máximo da mesa indexadora (válido para um diâmetro de 1800 mm / > 1800 mm ± 8").
- · É possível uma medição a laser da precisão de divisão.
- · Informe os trabalhos de mandrilamento relacionados ao esquema de perfuração para parafusamento (nível dos pinos).
- Juntamente com o seu pedido, envie os desenhos em formato PDF e modelo 3D ou arquivo DXF/DWG.

#### NOTAS TÉCNICAS SOBRE A FABRICAÇÃO

Para o torneamento são necessárias três roscas auxiliares, para diâmetros de placa a partir de 500 mm. No caso de placas estacionárias, estas roscas são seladas com buchas. Se necessário, podemos informá-lo sobre os possíveis diâmetros de círculo primitivo e tamanhos de rosca.

#### TEMPO DE ENTREGA

- Dependendo do diâmetro, entre quatro e oito semanas inclusive os trabalhos de mandrilamento
- Para diâmetros padrão, a entrega em curto prazo também é possível. (Padrão de diâmetro externo:)
   600, 700, 800, 1000, 1100, 1200, 1600
- Tratamento da superfície: uma semana necessária de tempo adicional de usinagem
- · Alumínio: anodizado
- · Aço: quimicamente niquelado



#### PRECISÃO DE PLANICIDADE PARA PLACAS

Diâmetro (mm)	Espessura (mm)	Qual. batimento circ. axial A (mm)	Qual. batimento circ. axial A (mm)		
< 600	≥ 20	0,04	0,10		
	< 20	0,06	0,15		
< 800	≥ 20	0,06	0,15		
< 000	< 20	0,07	0,18		
1100	≥ 20	0,07	0,18		
< 1100	< 20	0,08	0,20		
. 1400	≥ 25	0,08	0,20		
< 1400	< 25	0,10	0,25		
1000	≥ 25	0,10	0,25		
< 1800	< 25	0,20	0,50		
2500	≥ 30	0,15	0,40		
< 2500	< 30	0,25	0,55		

DIMENSIONAMENTO DA MÁQUINA STM	
Enviar por e mail para info@weiss-brasil.com ou simplesmente preencher o fo	ormulário online em: www.weiss-international.com
☐ Pedido ☐ Orçamento	
Prezado(a) cliente,	
muito obrigado pelo seu interesse em nossas bases de mon-	Série SK
tagem para mesas indexadoras. Para projetar a sua máquina	Ø C
da melhor maneira possível para a sua aplicação, pedimos que	Ø E
você responda as seguintes perguntas:	_ Ø G
Estacionária	0
Material da placa estacionária:	- 8
☐ Aço ☐ AlMg4,5Mn ☐ Outros	
Tratamento da superfície:	
☐ sem ☐ anodizado ☐ quimicamente niquelado ☐ Outros	Σ
Vedação entre a placa estacionária e giratória:	
□ interna □ externa □ Outros	
Medida Ø E mm	
Medida F mm - Espaço livre 1 mm =	1
espessura medida G mm	Série SR Ø A
Usinagem conforme o desenho. n°:	Serie Sn Ø C
Placa giratória	ØE
Material da placa giratória:	øg 1
☐ Aço ☐ AIMg4,5Mn ☐ Outros	0 4
Tratamento da superfície:	1 2
☐ sem ☐ anodizado ☐ quimicamente niquelado ☐ Outros	- B
Batimento circular axial:	
□ A □ B □ Outros	
Esquema de perfuração para parafusamento padrão:	≥
☐ Com rebaixamento ☐ Sem rebaixamento	
Medida Ø C mm Espessura D mm	
Usinagem conforme o desenho n°:	
Aumento	Mesa rotativa indexada
para altura da mesa rotativa indexada mm	Tipo
□ para altura da placa central estacionária mm	Divisão (conforme a versão da mesa rotativa indexada
min	Medida L mm Cor: RAL
Placa-base	Quadro básico
Material:	Série SR (modelo redondo)
☐ Aço ☐ AIMg4,5Mn ☐ Outros	☐ SR 100B ☐ SR 200B ☐ SR 300B
Tratamento da superfície:	☐ SR 400B ☐ SR 500B Altura M mm
□ sem □ anodizado □ quimicamente niquelado □ Outros	Cária DV (madala angular)
Passagem para os cabos ☐ Padrão ☐ Desenho nº:	Série BK (modelo angular)
Ranhuras em T ☐ não ☐ sim Usinagem conforme o desenho. n°:	☐ SK 100B ☐ SK 200B ☐ SK 300B
Redondo: medida Ø A mm Espessura B mm	Altura M mm
Quadrado: medida A1 mm medida A2 mm	Usinagem/versão especial desenho nº
Com placa-base de aço, medidas A1 e A2:	Cor: RAL
☐ usinada ☐ não usinada Espessura B mm	Elementos de nivelação 🗆 sim 🗖 não 🖂 parafusável
☐ Tolerância padrão: B -2/+4 ☐ Tolerância especial	☐ parafusamento passante
Para perguntas técnicas	Data da antroga doscindo:
Empresa:	Data de entrega desejada:Fax:Fax:
Nome:	e-Mail: rax:
I WIV	O 1410/11.